

Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

EDITAL DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 89/2012

Edital: 113/2012

Processo número: 2502/2012

Unidade requisitante: Secretaria Municipal de Educação.

Tipo de licitação: Menor preço por item

O Município de Pirassununga torna público para conhecimento dos interessados que na data, hora e local abaixo indicados fará realizar licitação para a AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES, conforme descrito no Termo de Referência, na modalidade PREGÃO PRESENCIAL, do tipo menor preço por item, conforme descrito neste Edital e seus ANEXOS.

O procedimento licitatório que dele resultar será regido pela Lei nº. 10.520/2002, Decreto Municipal nº 4.130/2010, Portaria nº 510/2009 e demais legislação correlata, aplicando-se, subsidiariamente, no que couber, a Lei 8.666/93, com suas alterações, e demais exigências deste Edital.

Os dois envelopes contendo a "Documentação de Habilitação" e a "Proposta de Preços" deverão ser entregues e protocolados até às 9 horas do dia 31 de julho de 2012, na Seção de Comunicações, sito na Rua Galício Del Nero, 51, Centro (Paço Municipal), promovendo-se a sua abertura em sessão a se realizar às 9 horas e 10 minutos do mesmo dia na Sala de Reuniões da Comissão Municipal de Licitações, localizada no Paço Municipal.

I – DO OBJETO

- 1.1. O presente Pregão tem por objeto a **AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES**, de acordo com as exigências constantes do ANEXO I (Termo de Referência).
- 1.2. Acompanham este Edital os seguintes ANEXOS:

ANEXO I: Termo de Referência;

ANEXO II: Modelo de Declaração de Atendimento às Condições de Habilitação;

ANEXO III: Modelo de Formulário Proposta;

ANEXO IV: Modelo de Declaração de Inexistência de Fato Superveniente impeditivo de Habilitação;

ANEXO V: Modelo de Declaração de não empregar menor;

ANEXO VI: Aviso de Recebimento de Edital.

II – DA PARTICIPAÇÃO

- 2.1. Poderão participar deste Pregão os interessados que atenderem a todas as exigências editalícias, inclusive quanto à documentação exigida neste Edital, observando-se as seguintes condições:
- 2.2. A(s) licitante(s) arcarão com todos os custos decorrentes da elaboração e apresentação de suas propostas.
- 2.3. Não será permitida nesta licitação a participação de empresas:
- 2.3.1. Não poderão participar da presente licitação as empresas interessadas que se encontrem em processo de dissolução, fusão, cisão ou incorporação; tenha sido decretada a sua falência ou estejam em processo de liquidação ou recuperação judicial; estejam cumprindo suspensão temporária de participação e impedimento de contratar com a Administração ou tenham sido declaradas inidôneas para licitar ou contratar com a Administração Pública, as licitantes que



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

tenham sócios em comum, bem como as licitantes que se apresentem constituídas na forma de empresa em consórcio.

- 2.3.2. estrangeiras que não funcionam no País;
- 2.3.3. reunidas sob a forma de consórcio;
- 2.3.4. pertencentes ao ramo de atividade incompatível com o objeto desta licitação;
- 2.3.5. que possuam sócio em comum.
- 2.4. A(s) licitante(s) que fizer(em) declaração(ões) falsa(s) ou deixar(em) de apresentar a documentação exigida para o presente certame ficará impedido de contratar com a Prefeitura Municipal pelo prazo de até 05 (cinco) anos, sem prejuízo da aplicação de multa no importe de 20% (vinte por cento) do valor de sua proposta. Cumulativamente a essas sanções mencionadas, poderá a Administração enquadrar o autor da prática prejudicial à lisura do procedimento licitatório, em crime contra a Administração Pública (Previstos no Código Penal), e, ainda, nos tipos penais previstos na Lei nº 8.666/93.

III – DA REPRESENTAÇÃO E DO CREDENCIAMENTO

- 3.1. No dia, hora e local estipulado no preâmbulo deste edital, os licitantes deverão estar representados por agentes credenciados, com poderes para formular lances, negociar preços e praticar todos os atos inerentes ao certame, inclusive interpor e desistir de recursos em todas as fases licitatórias.
- 3.2. O credenciamento far-se-á por procuração, através de instrumento público ou particular, em original ou cópia autenticada, devendo obrigatoriamente apresentar todos os dados de qualificação da outorgante, bem como do agente outorgado, acompanhada de cópia do instrumento que comprove ter o outorgante poderes para fazê-lo.
- 3.3. Sendo o representante sócio ou dirigente da empresa licitante, deverá apresentar cópia autenticada do respectivo ato constitutivo ou documento no qual estejam expressos os seus poderes.
- 3.4. O documento de credenciamento deverá ser entregue juntamente com a respectiva cédula de identidade ou documento equivalente, em separado dos envelopes "PROPOSTA" e "HABILITAÇÃO".
- 3.5. Juntamente com os envelopes e documentos de credenciamento, a empresa licitante deverá entregar, em separado dos envelopes "PROPOSTA" e "HABILITAÇÃO", Declaração de que atende todos os requisitos de habilitação previstos neste Edital, conforme Modelo do ANEXO II; e, ainda:
- 3.5.1. Em se tratando de microempresa (ME) ou empresa de pequeno porte (EPP), deverá ser apresentada, ainda, uma Declaração, na qual a empresa licitante, sob as penas da Lei, declare que cumpre os requisitos legais para qualificação como microempresa ou empresa de pequeno porte, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido nos artigos 42 a 49 da Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006.
- 3.5.2. A não apresentação da Declaração especificada no item anterior implicará na não aplicabilidade da Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006, não podendo, a(s) licitante(s) usufruir(em) de seu(s) beneficio(s).
- 3.6. A não apresentação do documento de credenciamento não será motivo para a desclassificação ou inabilitação da empresa licitante. Neste caso, o seu representante ficará apenas impedido de se manifestar e responder pela mesma durante os trabalhos.
- 3.7. Cada agente credenciado poderá representar apenas uma empresa.
- 3.8. Os documentos de credenciamento, bem como a Declaração referente ao item 3.5.1, em se tratando de ME/EPP, e, a Declaração de cumprimento aos requisitos de habilitação serão retidos pela Equipe de Pregão e juntados ao processo administrativo.

IV – DA PROPOSTA DE PREÇOS



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

4.1. A Proposta de Preços deverá vir acondicionada no Envelope nº 01 – PROPOSTA, devidamente lacrado, contendo os seguintes dizeres em sua na parte externa:

PREGÃO PRESENCIAL Nº 89/2012 ENVELOPE Nº 01 - PROPOSTA LICITANTE: (Nome da Empresa) DATA: 31/07/2012 - 9 horas

- 4.2. A Proposta deverá ser apresentada datilografada/digitada, datada, rubricada e assinada pelo representante legal da empresa proponente, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, no Formulário Proposta (conforme ANEXO III), contendo, necessariamente, sob pena de desclassificação da licitante, as seguintes informações:
- 4.2. A Proposta Comercial deverá conter obrigatoriamente:
- 4.2.1. número do processo licitatório;
- 4.2.2. razão social, CNPJ e inscrição estadual;
- 4.2.3. endereço completo, telefone, fac-símile e endereço eletrônico, se houver;
- 4.2.4. descrição do(s) objeto(s) da presente licitação, em conformidade com as especificações do Termo de Referência ANEXO I deste Edital;
- 4.2.5. O Licitante deverá preencher em língua portuguesa, salvo quanto a expressões técnicas de uso corrente, os seguintes campos:
- 4.2.5.1. Marca com a menção do Modelo, quando o caso;
- 4.2.5.2. Garantia, quando o caso, nunca inferior à exigida no ANEXO I Termo de Referência;
- 4.2.5.3. Validade da Proposta, nunca inferior a 60 (sessenta) dias contados da data de apresentação da mesma. Em caso de omissão o prazo de validade da Proposta será considerado de 60 (sessenta) dias contados da data de apresentação da mesma;
- 4.2.5.4. Preço Unitário e total do item, em moeda corrente nacional, com duas casas decimais, apurado à data de sua apresentação, sem inclusão de qualquer encargo financeiro ou previsão inflacionária. Nos preços propostos deverão estar incluídos, além do lucro, todas as despesas e custos, como por exemplo: transportes, tributos de qualquer natureza e todas as despesas, diretas ou indiretas, relacionadas com o fornecimento dos objetos da presente licitação.
- 4.3. A proposta de preços deverá constar as especificações do objeto de forma clara, descrevendo detalhadamente as características dos mesmos, tal qual constante no Termo de Referência ANEXO I.
- 4.4. Todas as folhas da Proposta Comercial deverão ser datadas e assinadas por responsável pela empresa, contendo preferencialmente o carimbo da mesma.
- 4.5. O licitante não é obrigado a apresentar proposta para todos os itens. O item que não apresentar valor será desclassificado.
- 4.6. Os preços propostos serão de exclusiva responsabilidade da licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou outro pretexto.
- 4.7. O preço ofertado permanecerá fixo e irreajustável até que se inicie a fase de lances.
- 4.8. Não será admitida cotação inferior à quantidade prevista neste Edital.
- 4.9. Será desclassificada a proposta que não atenda às exigências deste ato convocatório.
- 4.10. Independentemente de declaração expressa, a simples apresentação da proposta implica submissão a todas as condições estipuladas neste Edital e seus Anexos, sem prejuízo da estrita observância das normas contidas na legislação mencionada neste Edital e quaisquer outras normas legais correlatas.
- 4.11. No caso de empate entre duas ou mais propostas o desempate se fará, obrigatoriamente, por sorteio.
- 4.13. O critério de julgamento das propostas será o de **MENOR PREÇO POR ITEM** satisfeitos todos os termos estabelecidos neste ato convocatório.



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

4.14. Serão desclassificadas as propostas que não atenderem as exigências do presente edital e seus ANEXOS, sejam omissas ou apresentem irregularidades, ou defeitos capazes de dificultar o julgamento, e, ainda, aquelas que impuserem condições ou contiverem ressalvas em relação às condições estabelecidas neste edital, e que apresentarem preços excessivos ou manifestamente inexequíveis, quando comparados aos preços de mercado e estimados pela Administração.

V - DA ABERTURA DA SESSÃO E ANÁLISE DAS PROPOSTAS

- 5.1. A partir do horário previsto no preâmbulo deste Edital, terá início a sessão pública do Pregão, com o credenciamento dos licitantes e recebimento das Declarações, na forma prevista nos termos constantes do Capítulo III.
- 5.2. Em seguida, o pregoeiro efetuará a abertura do Envelope nº 01 PROPOSTA verificando se encontra-se esta em conformidade com as exigências do edital, e, ainda se o objeto cotado reproduz as especificações contidas no Termo de Referência ANEXO I.
- 5.3. O pregoeiro desclassificará a(s) proposta(s) caso se verifique as situações constantes do item 4.14, e, classificará as propostas que participarão da fase de lances, sendo elas a de **menor preço por item**, bem como as com valor superior a esta última em até 10% (dez por cento), sendo respeitada a ordem crescente de classificação.
- 5.4. Não havendo, no mínimo, três propostas válidas nos termos do item acima, serão selecionadas até três melhores propostas e os seus autores convidados a participar dos lances verbais, quaisquer que sejam os preços ofertados nas propostas escritas.
- 5.5. Em caso de empate das melhores propostas, todos os proponentes com o mesmo preço serão convidados a participar dos lances verbais.

VI – DA FORMULAÇÃO DOS LANCES

- 6.1. A etapa de lances terá duração aproximada de 30 (trinta) minutos após seu início, podendo tal prazo ser reduzido ou prorrogado a critério do pregoeiro.
- 6.2. Aberta a etapa de competitividade, os licitantes poderão oferecer lances sucessivos e decrescentes, inferiores à proposta de **menor preço por item**.
- 6.3. Só serão aceitos os lances cujos valores forem inferiores ao último lance que tenha sido anteriormente ofertado.
- 6.4. A etapa de lances da sessão pública será encerrada quando todos os licitantes declinarem do direito de ofertarem lances. Findo o prazo, automaticamente será encerrada a etapa de lances.
- 6.5. Por força dos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123/06, será observado:
- 6.5.1. Como critério de desempate, será assegurada preferência para as microempresas e empresas de pequeno porte, entendendo-se por empate aquelas situações em que os lances apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores ao melhor lance.
- 6.5.2. A microempresa ou empresa de pequeno porte melhor classificada terá a oportunidade de apresentar imediatamente novo lance, sob pena de preclusão.
- 6.5.3. O lance mencionado no item anterior deverá ser inferior àquele considerado classificado em primeiro lugar na etapa de lances, situação em que a primeira classificação na etapa de lances será dada em favor da detentora deste novo lance (ME ou EPP).
- 6.5.4. Não ocorrendo a classificação em primeiro lugar da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma da alínea anterior, serão convocadas as ME's ou EPP's remanescentes, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito.
- 6.5.5. No caso de equivalência de valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem enquadradas no disposto no item 6.5.2, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar o melhor lance.
- 6.5.6. Na hipótese da não classificação em primeiro lugar nos lances, nos termos previsto do item
- 6.5.2, será assim considerada, então, a proposta originalmente melhor classificada nos lances.



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

- 6.5.7. O disposto no item anterior, somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por ME ou EPP.
- 6.6. Caso não se realizem lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de **menor preço por item** e os valores estimados para a licitação.
- 6.7. Havendo empate na proposta escrita e não sendo ofertados lances, a classificação será efetuada por sorteio, na mesma sessão.
- 6.8. Quando comparecer um único licitante ou houver uma única proposta válida, caberá ao pregoeiro verificar a aceitabilidade do preço ofertado.

VII – DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

- 7.1. Encerrada a etapa de lances, o pregoeiro e sua equipe de apoio, avaliarão a aceitabilidade da proposta melhor classificada na etapa de lances, validando as informações relacionadas ao objeto nela informadas, desde que fique comprovado o atendimento às exigências constantes no Termo de Referência do Edital Anexo I.
- 7.2. Caso, excepcionalmente, seja suspensa a sessão antes de cumpridas todas as fases preestabelecidas, o envelope que irá guardar os envelopes 2, devidamente rubricados pelo pregoeiro e pelos licitantes, ficará sob a guarda do pregoeiro, sendo exibidos aos licitantes na reabertura da sessão ou na nova sessão previamente marcada para prosseguimento dos trabalhos.

VIII – DO JULGAMENTO DA FASE DE PROPOSTA E DA NEGOCIAÇÃO.

- 8.1. Uma vez demonstrado pela licitante melhor classificada na etapa de lances o atendimento às exigências desta Administração descritas no Termo de Referência ANEXO I, será a mesma declarada vencedora na fase de Proposta.
- 8.2. Se a proposta vencedora na etapa de lances não for aceitável, o Pregoeiro examinará a proposta subsequente e, assim sucessivamente, na ordem de classificação de cada licitante, até a apuração da proposta que atenda integralmente a este Edital, declarando-a então vencedora.
- 8.3. O Pregoeiro poderá negociar com a licitante vencedora da etapa de Proposta para que seja obtido preço melhor.
- 8.4. Encerrada a fase de Proposta, passar-se-á, então à abertura do Envelope 02 HABILITAÇÃO, da licitante vencedora, e a consequente avaliação de seu conteúdo.

IX – DA HABILITAÇÃO

9.1. O Envelope contendo a documentação habilitatória deverá constar em sua face externa o seguinte:

PREGÃO PRESENCIAL Nº 89/2012 ENVELOPE Nº 02 - HABILITAÇÃO LICITANTE: (Nome da Empresa) DATA: 31/07/2012 - 9 horas

- 9.2. Para fins de habilitação neste certame, a licitante detentora da melhor oferta, deverá apresentar os documentos a seguir relacionados, obedecido o disposto no art. 32 da Lei 8.666/93, aceitos, ainda, os documentos extraídos via *internet*, desde que possuam autenticidade certificada pelo Órgão Emissor:
- a) Os documentos emitidos via internet são considerados originais, sendo que cópias dos mesmos sem a devida autenticação estarão condicionadas a verificação de sua validade e autenticidade junto ao site dos órgãos oficiais competentes;
- b) As cópias não autenticadas de certidões que não possam ser verificadas junto à internet, no site dos órgãos oficias emitentes, serão consideradas inválidas e ensejarão na inabilitação do licitante.

9.1.1. Relativos à Habilitação Jurídica:



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

- a) ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documento de eleição de seus administradores;
- a.1) os documentos de que trata a alínea anterior, deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva;
- b) decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização, para funcionamento expedido por órgão competente, quando a atividade assim o exigir;
- c) inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de administração em exercício;

9.1.2. Relativos à Regularidade Fiscal e Trabalhista:

- a) prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas CNPJ;
- b) prova de regularidade com a Fazenda Federal, com a Fazenda Estadual e a Municipal do domicílio ou sede da licitante, sendo exigido a regularidade dos tributos decorrentes do ramo de atividade da licitante e compatível com o objeto deste processo licitatório, na forma da lei.
- c) prova de regularidade perante a Seguridade Social (INSS) e perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS) demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei.
- d) prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei no 5.452, de 1º de maio de 1943.
- e) as certidões pertinentes a regularidade fiscal deverão ser datadas com prazo não superior a 180 dias da data de expedição; caso na sede/domicílio das licitantes o órgão expedidor fixe validade nas certidões, considerar-se-á o prazo ali assinado.
- 9.2.2.1. as microempresas e empresas de pequeno porte deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação da regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição;
- 9.2.2.2. havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 2 (dois) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado o vencedor do certame, prorrogável por igual período, a critério da Administração, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa;
- 9.2.2.3. a não-regularização da documentação no prazo previsto no subitem anterior implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste edital, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação.

9.1.3. Relativos à Qualificação Econômico - Financeira:

- a) certidão negativa de feitos sobre falência e concordata, expedida pelo distribuidor da sede da licitante;
- a.1) a certidão, referida na alínea anterior, que não estiver mencionando explicitamente o prazo de validade, somente será aceita com o prazo máximo de 60 (sessenta) dias, contados da data de sua emissão.

9.1.4. Será exigida, ainda, a apresentação da seguinte documentação:

- a) declaração, sob as penalidades cabíveis, da inexistência de fatos supervenientes impeditivos para a sua habilitação neste certame (ANEXO IV);
- b) declaração de que a empresa cumpre o disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal e no inciso XVIII do art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993 (Anexo V).
- 9.2. As licitantes que se enquadram como MPE, nos termos da LC 123/2006, deverão comprovar essa condição mediante apresentação de certidão expedida pela Junta Comercial de seu domicílio,



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

conforme artigo 8º da IN 103 do Departamento Nacional de Registro de Comércio, de 30/04/2007, certidão essa que de deverá ser encaminhada ao Pregoeiro juntamente com os demais documentos.

- 9.2.1. Tratando-se de sociedade simples, não inscrita na Junta Comercial, a comprovação da qualidade de MPE poderá ser auferida conforme disposto na LC 123/2006, artigo 3°, incisos I e III, e parágrafos 1°, 2° e 10°, observando-se, ainda, as exceções previstas no parágrafo 4° do mesmo artigo, devendo tal condição ser demonstrada mediante apresentação de balanços, nos termos previstos em lei, assim apresentados:
- a.1) publicado em Diário oficial, ou
- a.2) publicado em jornal, ou
- a.3) por cópia ou fotocópia registrada ou autenticada na Junta Comercial da sede ou domicílio da licitante, ou
- a.4) por cópia ou fotocópia do Livro Diário devidamente autenticada na Junta Comercial da sede ou domicílio da licitante, ou outro equivalente inclusive com os Termos de Abertura e Encerramento.
- 9.4. Não serão aceitos "protocolos de entrega" ou "solicitação de documento" em substituição aos documentos requeridos no presente Edital.
- 9.5. A Licitante estrangeira deverá apresentar todos os documentos equivalentes aos exigidos as Licitantes brasileiras, no caso de ser considerada vencedora na etapa de Proposta.
- 9.6. A Licitante que declarar que cumpre os requisitos de habilitação e não os cumprir será inabilitado e estará sujeito às penalidades previstas neste edital.
- 9.7. Constituem motivos para inabilitação da licitante:
- 9.7.1. a não apresentação da documentação exigida para habilitação;
- 9.7.2. a apresentação de documentos com prazo de validade vencido, ressalvados os casos que se enquadrem no item 9.1.2.1;
- 9.7.3. a apresentação de documentos comprobatórios da regularidade fiscal referentes à filial, nos casos em que Matriz for a licitante;
- 9.7.4. a substituição dos documentos exigidos para habilitação por protocolos de requerimento de certidão;
- 9.7.5. o não cumprimento de qualquer requisito exigido para fins de habilitação.

X – DA IMPUGNAÇÃO DO ATO CONVOCATÓRIO

- 10.1. Até 2 (dois) dias úteis antes da data final para abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar o ato convocatório deste Pregão.
- 10.2. A impugnação deverá ser protocolada junto a Seção de Comunicação, do Município de Pirassununga, não sendo aceito, em hipótese alguma, peças impugnatórias encaminhadas via correios, fác-simile ou correio eletrônico.
- 10.2.1. O(a) subscritor(a) deverá comprovar ter poderes para Impugnar.
- 10.3. O Pregoeiro, auxiliado pelo setor responsável pela elaboração do Edital, decidirá sobre a petição no prazo de até 24 (vinte e quatro) horas, disponibilizando neste mesmo prazo a resposta da impugnação na página Web da Prefeitura Municipal de Pirassununga, no endereço www.pirassununga.sp.gov.br, opção "Licitações", obrigando-se os interessados a consultá-la para obtenção das informações prestadas.
- 10.4. Acolhida a petição contra o ato convocatório, e, caso a alteração influencie diretamente nas propostas a serem apresentadas, será designada nova data para a realização do certame.
- 10.5. Excepcionalmente, de forma motivada e justificada, e por motivos de força maior ou verificado o caso fortuito, poderá o Pregoeiro decidir da Impugnação em prazo superior ao estipulado no subitem 10.3.
- 10.6. O não atendimento das formalidades contidas neste item implicará no não conhecimento da(s) impugnação(ões).



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

XI – DOS RECURSOS

- 11.1. Após ser declarado o vencedor do certame, serão os licitantes então indagados para manifestar a sua intenção de interpor recurso, devendo a manifestação ser feita de forma imediata e motivada, explicitando sucintamente suas razões.
- 11.2. Aceita a intenção pelo Pregoeiro, deverá o interessado, no prazo de 03 (três) dias úteis, apresentar as razões recursais, mediante protocolo da petição, dentro do mesmo prazo, na Seção de Comunicação da Prefeitura Municipal de Pirassununga, ficando os demais Licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contra-razões em igual prazo e forma, que começará a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.
- 11.3. A falta de manifestação imediata e motivada da Licitante importará a decadência do direito de recurso e adjudicação do objeto pelo Pregoeiro ao vencedor.
- 11.4. O acolhimento do recurso importará na invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.
- 11.5. A decisão do Pregoeiro deverá ser motivada e submetida à apreciação da Autoridade Competente pelo processo licitatório, se não aceito o recurso interposto.
- 11.6. Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, a Autoridade Competente adjudicará o objeto e homologará o resultado da licitação para determinar a contratação.
- 11.7. Os recursos e impugnações interpostos fora dos prazos não serão conhecidos.
- 11.8. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados na Seção de Licitação, localizada na Rua Galício Del Nero, nº 51, Centro, Pirassununga/SP (Paço Municipal), CEP 13.631-904, em dia útil, no horário de 08h00min às 11h00min e das 13h00min às 17h00min.

XII - DA ADJUDICAÇÃO E DA HOMOLOGAÇÃO

- 12.1. A adjudicação do objeto do presente processo licitatório será viabilizada pelo Pregoeiro sempre que não houver recurso.
- 12.2. A homologação da licitação é de responsabilidade da Autoridade Competente e só poderá ser realizada depois da adjudicação do objeto à Licitante vencedora pelo Pregoeiro.
- 12.3. Quando houver recurso e o Pregoeiro mantiver sua decisão, o processo será submetido à Autoridade Competente para decidir acerca dos atos do Pregoeiro.

XIII – DAS OBRIGAÇÕES DA EMPRESA VENCEDORA

Ver item II do Termo de Referência – ANEXO I.

XIV - DAS OBRIGAÇÕES DO MUNICÍPIO

Ver item II do Termo de Referência – ANEXO I.

XV – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

- 15.1. As despesas decorrentes da aquisição, objeto desta Licitação, correrão por conta da seguinte dotação orçamentária:
- Requisição nº 2900/2012 Elemento 4.4.90.52.42 Cód Aplicação 2620000 Despesa 00249 4.4.90.52 12 365 2002 2379;
- Requisição nº 3415/2012 Elemento 4.4.90.52.42 Cód Aplicação 1100000 Despesa 00249 4.4.90.52 12 365 2002 2379.

XVI – DAS SANCÕES ADMINISTRATIVAS

16.1. A(s) licitante(s) convocada(s) dentro do prazo de validade da sua proposta, deixar de entregar a documentação exigida para o certame, apresentar documentação falsa, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal:



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

- a) Ficará impedida de licitar e contratar com a Prefeitura Municipal de Pirassununga, e ainda, descredenciado no seu Cadastro de Fornecedores, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas neste edital e no contrato e das demais cominações legais.
- 16.2. Aplicam-se, também, as sanções administrativas contidas no art. 87, I, II, III e IV, §§ 1, 2 e 3 da Lei 8.666/93, naquilo em que não confrontar com o item anterior.
- 16.3. As penalidades não excluem a responsabilidade civil ou criminal, caso a licitante vencedora incorra nas mesmas.
- 16.4. Se a Contratada não observar o prazo fixado para a entrega dos móveis ficará sujeita a multa diária de 1% (um por cento) do valor total dos bens por ela adjudicados, enquanto perdurar atraso, até o limite de 10 (dez) dias. Ultrapassando este limite a autorização de fornecimento poderá vir a ser cancelada, a critério do Município, independentemente da aplicação das sanções cabíveis.
- 16.5. Na hipótese de inadimplemento parcial da obrigação incorrerá a licitante vencedora em multa de até 15% (quinze por cento) do valor total total dos bens por ela adjudicados, conforme critérios de razoabilidade, sendo o valor devidamente reajustado a data da aplicação da penalidade.
- 16.6. Na hipótese de inadimplemento total da obrigação incorrerá a licitante vencedora em multa de 25% (vinte e cinco por cento) do valor total dos bens por ela adjudicados, devidamente reajustado a data da aplicação da penalidade.
- 16.7. As multas são cumulativas e aplicação de uma qualquer não exime a aplicação de penalidade subsequente.
- 16.8. Se a Prefeitura tiver que ingressar em Juízo em consequência do contrato e/ou de suas partes integrantes, a Contratada, sem prejuízo da indenização e das sanções cabíveis, pagará a Prefeitura, a título de honorários advocatícios, a importância correspondente a 10% (dez por cento) do valor da causa.
- 16.9. As penalidades e multas previstas não têm caráter compensatório, mas meramente punitivo e, consequentemente, o pagamento delas não exime a Contratada da reparação dos eventuais danos, perdas e/ou prejuízo que o seu ato venha acarretar.
- 16.10. Em nenhuma hipótese de inadimplemento parcial do contrato, o total das multas aplicadas poderá ultrapassar 30% (trinta por cento) do valor total do contrato reajustado, sob pena de rescisão contratual.
- 16.11. As multas serão descontadas diretamente do pagamento a que a empresa vencedora fizer jus.
- 16.12. O pedido de prorrogação de prazos equivalente ao dia de atraso por justa causa ou força maior, a critério da Prefeitura, só será recebido pela Administração Municipal se acompanhado das justificativas apresentadas à Prefeitura.

XVII – PRAZO DE ENTREGA E LOCAL

Ver item IV do Termo de Referência – ANEXO I.

XVIII- DA FORMA DE PAGAMENTO

Ver item V do Termo de Referência – ANEXO I.

XIX- DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

Ver item VI do Termo de Referência – ANEXO I.

XX - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

20.1. Fica assegurado ao Município de Pirassununga o direito de, no interesse da Administração, revogar, a qualquer tempo, no todo ou em parte, o presente Pregão, dando ciência aos participantes na forma da legislação vigente.



- 20.2. Os proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.
- 20.3. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Município de Pirassununga.
- 20.4. Quando todos os licitantes forem inabilitados ou todas as propostas forem desclassificadas, o Pregoeiro poderá fixar aos licitantes o prazo de três dias para a apresentação de nova documentação ou de outras propostas escoimadas das causas que os inabilitaram ou desclassificaram
- 20.5. Aos casos omissos aplicar-se-ão as demais disposições constantes da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, publicada no D.O.E. de 18 de julho de 2002.
- 20.6. O foro para dirimir questões relativas ao presente Edital será o da Comarca de Pirassununga/SP, com exclusão de qualquer outro.
- 20.7. Qualquer pedido de esclarecimento em relação a eventuais dúvidas na interpretação do presente Edital, deverá ser protocolado na Seção de Comunicações da Prefeitura Municipal de Pirassununga, mediante documento escrito e devidamente assinado por representante legal da interessada, endereçado ao Pregoeiro do Município, até 02 (dois) dias úteis antes da realização do Pregão.
- 20.7.1. Não serão aceitos pedidos de esclarecimento encaminhados via correios, fác-simile ou correio eletrônico.
- 20.7.2. As respostas aos pedidos de esclarecimento serão disponibilizados na página Web da Prefeitura Municipal de Pirassununga, no endereço www.pirassununga.sp.gov.br, opção "Licitações", obrigando-se os interessados a consultá-la para obtenção das informações prestadas.
- 20.8. Ao Pregoeiro ou a Autoridade Competente, é facultado, em qualquer fase da licitação a promoção de diligência, destinada a esclarecer ou complementar a instrução do processo, vedada a inclusão posterior de documentos ou informações que deveriam constar do mesmo desde a realização da sessão pública.
- 20.9. Após apresentação da proposta de preços não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.
- 20.10. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento da Licitante, desde que sejam possíveis a aferição da sua qualificação, e a exata compreensão da sua proposta de preços, durante a realização da sessão pública do Pregão.
- 20.11. Para fins de aplicação das sanções administrativas constantes no presente Edital, o lance é considerado proposta de preços.
- 20.12. As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento do interesse da Administração, a finalidade e a segurança da contratação.
- 20.13. Todos os horários lançados neste edital referem-se ao horário de Brasília.
- 20.14. O horário de atendimento ao público para protocolo de documentos será das 8:00 horas às 11 horas e das 13 horas às 17:00 horas (horário local).
- 20.15. O Edital será disponibilizado gratuitamente através do site da Prefeitura Municipal de Pirassununga (http://www.pirassununga.sp.gov.br/licitacao/licitacoes.php), ficando facultada a retirada do Edital diretamente na Seção de Licitação, na Rua Galício Del Nero, 51, Centro, a partir **do dia 18 de julho até o dia 30 de julho de 2012**, mediante o pagamento da quantia de R\$ 25,00 (vinte e cinco reais), através de documento de arrecadação municipal expedido pela Seção de Tributação desta Prefeitura.
- 20.16. As licitantes que optarem em obter o Edital através do site da Prefeitura Municipal de Pirassununga, deverá encaminhar o formulário Anexo VI, preferencialmente, através do e-mail licitacao@pirassununga.sp.gov.br ou na impossibilidade através do fax (19) 3565-8068.



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

20.17. A não comunicação imediata do recebimento do Edital poderá prejudicar a empresa, que não será notificada sobre eventuais alterações ocorridas no decorrer da licitação.

Pirassununga, 17 de julho de 2012.

Viviane dos Reis Chefe da Seção de Licitação



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

ANEXO I

I – OBJETO

1.1. O presente Termo de Referência tem por objeto a **AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES**, de acordo com as exigências constantes dos itens abaixo:

Item	Quan	tidade	Descrição
1	1	UN	ARMARIO ALTO FECHADO EM MELAMINA - AZUL CONFECCIONADO EM MELAMINICO 15 MM, NA COR AZUL, C/ 3 PRATELEIRAS, C/ BORDA PVC CINZA, MEDINDO APROX. 1,60 X 0,90 X 0,40 M. ALTURA: 1,60M PROFUNDIDADE: 0,36M
2	1	UN	ARMARIO ARMARIO DE 2 PORTAS MELAMINICO EM MELAMINIO,15MM, NA COR CINZA,COM 03 PRATELEIRAS COM BORDA DE PVC,COM CHAVES MEDINDO,1,60 0,90 X 0,36 M. PORTA ALTA.
3	8	UN	ARMARIO DE ACO CINZA 2 PORTAS - 1,50 X 0,9 X 0,45M CHAPA 22 COR - CINZA COM 3 PRATELEIRAS COM MACANETA E CHAVE
4	42	UN	ARMARIO DE ACO PA 120 - CINZA - CHAPA 22 COM 02 PORTAS DE ABRIR COM MACANETA MEDIDA APROXIMADA: 1,98 X 1,20 X 0,40 M COM 4 BANDEIJAS INTERNAS CONFECCIONADO EM ACO CHAPA 22
5	1	UN	ARMARIO MELAMINA PORTA BAIXA - AZUL EM MELAMINIO,15MM,NA COR AZUL,COM CHAVE,PRATELEIRA S, COM BORDAS DE PVC. MEDIDAS APROXIMADAS:1,60X0,90 X 0,40M.
6	1	UN	ARMARIO MELAMINA PORTA BAIXA - CINZA EM MELAMINIO,15MM,NA COR CINZA,COM PRATELEIRAS, COM CHAVE,BORDAS DE PVC. MEDIDAS APROXIMADAS 1,60X 0,90 X 0,40M.
7	1	UN	ARMARIO PORTA BAIXA COM ESTANTE - AZUL EM MELAMINA,15MM, NA COR AZUL COM BORDAS DE PVC, C COM CHAVE.MEDIDAS APROXIMADAS: 0,90 X 0,83 X 0,40M
8	1	UN	ARMARIO PORTA BAIXA COM ESTANTE - CINZA EM MELAMINA,15MM,NA COR CINZA, COM BORDAS DE PVC MEDIDAS APROXIMADAS: 0,90X 0,83 X 0,40M
9	6	UN	ARQUIVO DE ACO COM 04 GAVETAS CHAPA 22 PARA PASTA SUSPENSA, COM ROLAMENTO,NA COR CINZA CONFECCIONADA EM ACO CHAPA 22 MEDIDA APROXIMADA:1,35X0,45X0,75CM
10	59	PC	CADEIRA FIXA EM TECIDO CINZA/PRETO SEM BRACOS MODELO ANATOMICO, COM PES PALITO DE FERRO PRETO E ASSENTO E ENCOSTO ESTODADOS EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE. MEDIDAS APROXIMADAS: ENCOSTO L41 X A28 E L42 X P40
11	2	UN	CADEIRA GIRATORIA COM ESPUMA INJETADA CINZA GRAFIT COM BRACO, COM 05 RODIZIOS, REGULAGEM MECANICA, NA COR CINZA/ GRAFITE MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO: 42 X 40CM ENCOSTO:36 X 28CM-ALTURA MAXIMO:55 MINIMO:45CM
12	1	UN	CADEIRA GIRATORIA MODELO DIRETOR - VERMELHA/PRETA COM BRACOS CORSA,ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE,NA COR VERMELHA. ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA DE ALTA RESISTENCIA,REVESTIDA EM TECIDO DE COR VERMELHA, ACABAMENTO PERFIL DE PVC SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO A GAS COM CINCO PATAS COM RODIZIOS,COM PINTURA EM TINTA A EPOXI ELETROSTATICA, NA COR PRETA.
13	3	PC	CADEIRA GIRATORIA TECIDO GRAFITE - S/ BRACO COM 05 PATAS E REGULAGEM DE ALTURA,DO ASSENTO E DO ENCOSTO. MEDIDA APROXIMADA: ASSENTO - L42 X P41 ENCOSTO - L40 X A28 ALTURA DO ASSENTO - 55CM(MAX)X 45CM(MIN)
14	30	CJ	CONJUNTO CARTEIRA ESCOLAR PADRAO AZUL CLARO/CINZA MESAS FDE





			TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS,18MM,DIMENSOES ACABADAS 600X400X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMINCO DE 0,8MM COR AZUL CLARO,TOPOS LONGITUDINAIS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO EM PVC COLADOS ADESIVO HOT MEL TING.ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020,SECCAO RE TANGULAR DE 20X40MM, ESPESSURA CHAPA DE 1,2MM POR TA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020,SECCAO QUADR ADA MACICA DE 6,3X6,3MM,SOLDADO A ESTRUTURA NA COR CINZA E ESTRUTURA DAS CADEIRAS COR CINZA,AMBAS PINTURAS A TINTA A PO HIBRIDA,ELETROS TATICA,BRILHANTE,POLIMERIZADA EM ESTUFA,ESPESSURA FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRAS EM PO LIPROPILENO 100%,INJETADO,FIXADAS A ESTRUTURA ATRA VES DE ENCAIXE.AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO DE REBITES TIPO POP DE ALUMINIO COM 4,8X14MM. FIXA DOS TAMPOS ATRAVES DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES DE 4,8X16MM ZINCADOS. TODAS AS PARTES METALICAS
			DA CADEIRA E DA MESA DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE FERRO. ELI MINAR REBARBAS REPINGOS DE SOLDA, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDO ALTURA MESA: 580MM. CADEIRAS FDE IMBUIA ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENS ADO MOLDADO ANATONICAMENTE, ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR EM FORMICA NA COR AZUL CLARO, BRILHANTE, 7 LAMINADO INTERNAS COM ESPESSURA MAXIMA DE 1,5MM REVESTIDO EM LAMINAS DE IMBUIA. ASSENTO E ENCOSTO COM ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIS NITROCELULOSE OU POLIURETANO INCLUSIVE NOS BORDOS. ASSENTO MEDINDO 400X380X10MM (APROXIMADAMENTE) ENCOSTO MEDINDO 40X180X10MM (APROXIMADAMENTE) ALTURA DA CADEIRA: 660MM APROX.
15	30	CJ	CONJUNTO CARTEIRA ESCOLAR PADRAO VERDE CLARO/CINZA MESAS FDE TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS, 18MM, DIMENSOES ACABADAS 600X400X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMINCO DE 0,8MM COR VERDE CLARO, TOPOS LONGITUDINAIS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO EM PVC COLADOS ADESIVO HOT MELTING. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO RETANGU- DE 20X40MM, ESPESSURA CHAPA DE 1,2MM PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3X6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA ESTRUTURA NA COR CINZA E ESTRUTURA DAS CADEIRAS COR CINZA AMBAS PINTURAS A TINTA A PO HIBRIDA, ELETROSTASTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRAS EM PO LIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRA VES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFOR CO DE FIXACAO DE REBITES TIPO POP DE ALUMINIO COM 4,8X14MM. FIXA DOS TAMPOS ATRAVES DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES DE 4,8X16MM ZINCADOS. TODAS AS PARTES METALICAS DA CADEIRA E DA MESA DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE FERRO. ELI MINAR REBARBAS REPINGOS DE SOLDA, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDO ALTURA MESA:580MM. CADEIRAS FDE IMBUIA ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO ANATONICAMENTE, ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR EM FORMICA NA COR VERDE CLARO, 7 LAMINAS INTERNAS COM ESPESSURA MAXIMA DE 1,5MM REVESTIDO EM LAMINAS DE IMBUIA. ASSENTO E ENCOSTO COM ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIS NITROCELULOSE OU POLIURETANO INCLUSIVE NOS BORDOS. ASSENTO MEDI NDO 400X380X10MM (APROXIMADAMENTE) ACADEIRA 660MM (APROXIMADAMENTE).
16	10	CJ	CONJUNTO COM MESAS REDONDAS E 04 CADEIRAS MESA: TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAG OS, MEDIDAS APROXIMADAS 1000MM DE DIAMETRO E ALTUR A DE 535MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM



			FORMICA, TOPOS BOLEADOS LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSUR A APROXIMADA DE 18MM. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101 0/1020, SECCAO QUADRADA 30/30, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2 MM. ESTRUTURA . PINTURA EM TINTA A PO "HIBRI IDA", ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ES TUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRAS EM P OLIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A ESTRUTURA A TRAVES DE ENCAIXE, TODAS AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURAN DO UMA ESTRUTURA UNICA RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE FERRO. ELIM INAR REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA, ESMERILHAR JUNT AS ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. CADEIRAS: ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSUR A TOTAL DE 10 MM +/- 1 MM, CONTENDO SETE LAMINAS I NTERNAS COM ESPESSURA APROXIMADA DE 1,5 MM CADA, P ROVENIENTE DE FONTES RENOVAVEIS, INTERCALANDO-SE D UAS ESPECIES: PINUS E EUCALIPTO. CAPAS EXTERNAS EM FAQUEADO DE ESPESSURA MAXIMA 0,9 MM DE PINUS, ADE SIVO A BASE DE RESINA UREIA FORMOL COM BAIXA EMISS AO DE FORMOLDEIDO (FORMOL LIVRE MAXIMO 0,5%). ACAB AMENTO DAS PECAS EM SELADORA PARA MADEIRA SEGUIDO DE APLICACAO DE VERNIZ POLIURETANO OU NITROCELULOS E. TOPOS LIXADOS E ENVERNIZADOS, OUTRAS ESPECIES P ROVENIENTES DE EXPLORACAO PODERAO SER ACEITAS MEDI ANTE COMPROVACAO DE ORIGEM EMITIDA POR ORGANISMOS OFICIAIS. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA DE ESPESSURA APROXIMADA O ASSENTO SOX 1550 MM, PEAFIS EM TUBO INDUSTRIAL DE ACO CARBONO 101 0/1020 COM SECCAO RETANGULARES 40X20 NA ESPESSURA APROXIMADA DE 1.20 E L.50MM, COLUNAS VERTICAIS EM PERFIL 40/20 DE 1.50MM, TRAVESSA INFERIOR EM PERFIL DEVE TER TR ATAMENTO ANA TRAVESSA INFERIOR EM PERFIL DEVE TER TR ATAMENTO ANA TRAVESSA INFERIOR EM PERFIL DEVE TER TR ATAMENTO ANA TRAVESSA INFERIOR EM PERFIL DEVE TER TR ATAMENTO ANTICORROSIVO. DESENGRAXANTE, REMOVEDOR D E FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO E LETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS AS 18-93 ER7056. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TI
17	1	СЈ	CONJUNTO DE MESA EM L - AZUL/CINZA EM MELAMINICO,COM ESPESSURA APROX DE 50MM COM PES DE FERRO DUPLOS NAS MESAS; CONTENDO, EM MEDIDAS APROXIMDAS: 1 MESA DE 1,20X0,70X0,75; 1 MESA DE 0,96X0,70X0,75; 1 GAVETEIRO DE ACO DE 3 GAVETAS; 1 TECLADO RETRATIL; 1 CONEXAO TRIANGULAR; 1 SUPORTE CPU ESTABILIZADOR.
18	3	PC	CONJUNTO DE MESA EM L NA COR CINZA/GRAFITE EM MELAMINICO,COM ESPESSURA APROX DE 50MM COM PES DE FERRO DUPLOS NAS MESAS; CONTENDO, EM MEDIDAS APROXIMDAS: 1 MESA DE 1,20X0,70X0,75; 1 MESA DE 0,96X0,70X0,75; 1 GAVETEIRO DE ACO DE 3 GAVETAS; 1 TECLADO RETRATIL; 1 CONEXAO TRIANGULAR; 1 SUPORTE CPU ESTABILIZADOR.
19	10	СЈ	CONJUNTO DE MESA SEXTAVADA COM 06 CADEIRAS DESCRICAO DA MESA: TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS, A PROX. 18 MM, MEDIDAS APROXIMADAS 1.000MM DE DIAMET RO COM ALTURA DE 535MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FORMICA, TOPOS BOLEADOS LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA APROX. DE 18MM, ESTRUTURA EM TUBO D E ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30/30, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2 MM. ESTRUTURA, PINTURA EM TINTA A PO "HIBRIDA", ELETROSTATICA,





BRILHANTE, POLIMERIZA DA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEI RAS EM POLIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A EST RUTURA ATRAVES DE ENCAIXE, TODAS AS PARTES METALIC AS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CO NFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA RECEBENDO TRATAMENT O CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE FER RO, ELIMINAR REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA, ESMERIL HAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. CADEIRAS: COMPOSTAS POR ASSENTO E ENCOSTO EM MADEI RA COMPENSADA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA APROXIMADA DE 10 MM +/- 1 MM, CONTE NDO SETE LAMINAS INTERNAS COM ESPESSURA MAXIMA DE 1,5 MM CADA, PROVENIENTE DE FONTES RENOVAVEIS, INT ERCALANDO-SE DUAS ESPECIES: PINUS E EUCALIPTO, CAP AS EXTERNAS EM FAQUEADO DE ESPESSURA APROXIMADA 0, 9 MM DE PINUS. ADESIVO A BASE DE RESINA UREIA-FORM OL COM BAIXA EMISSAO DE FORMOLDEIDO (FORMOL LIVRE MAXIMO 0,5%). ACABAMENTO DAS PECAS EM SELADORA PAR A MADEIRA SEGUIDO DE APLICACAO DE VERNIZ POLIURETA NO OU NITROCELULOSE. TOPOS LIXADOS E ENVERNIZADOS, OUTRAS ESPECIES PROVENIENTES DE EXPLORAÇÃO PODERÃO SER ACEITAS MEDIANTE COMPROVAÇÃO DE ORIGEM EMITIDA POR ORGANISMOS OFICIAIS. ACABA MENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA DE E SPESSURA APROXIMADA DE 0.8MM COLORIDA, ACABAMENTO NAS DUAS FACES DO ENCOSTO EM FORMICA DE ESPESSURA APROX. 0.8MM. MEDIDAS APROXIMADAS DO ASSENTO 350X3 50X10MM, E DO ENCOSTO 350X195X10MM PERFIS EM TUBO INDUSTRIAL DE ACO CARBONO 1010/1020 COM SECCAO RET ANGULARES 40X20 NA ESPESSURA APROX. DE 1.20MM, COL UNAS VERTICAIS EM PERFIL 40/20 DE 1.20MM APROX. TR AVESSA INFERIOR EM PERFIL DE APROXIMADA 40X20X1.20 MM, TRAVESSAS HORIZONTAIS EM PERFIL 40X20X1.20MM A PROXIMADO, ENCOSTOS EM PERFIL 20X20 DE 1.20MM APRO XIMADO, APOIADO SOBRE COLUNA VERTICAL, SOLDADOS A COLUNA VERTICAL, O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTI CORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG , CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPAT AS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA . ALTURA APROXIMADA DE 605 MM. OS CONJNTOS DEVERAO SER ENTREGUES PROPORCIONALMEN- TE NAS SEGUINTES CORES: FORMICA: - MESAS E CADEIRAS: AMARELO, VERDE, VERMELHA, SAL- MAO E AZUL CLARO ESTRUTURA: - MESAS E CADEIRAS: BRANCA CJCONJUNTO ESCOLAR ADULTO AZUL ESCURO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 20 30 CADEIRA MESA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO TRATADO **MULTILAMINADO** 18 MM, CONTRA XILOFAGOS.REVESTIDO NA FACE SUPERI- OR EM FORMICA COR AZUL ESCURO.COM DIMENSOES ACABADAS DE 600MMX400MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, COLADOS COM ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020,SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTURA 720MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRA S EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINI O COM 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHADA S JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE DA,CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE.ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM





			FORMICA NA COR AZUL ESCURO BRILHANTE E LAMINA DE MADEIRA FAQUEADA NA PARTE INFERIOR, C/ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIZ NOS BORDOS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA COR AZUL ES CURO BRILHANTE. ALTURA 770MM. ASSENTO MEDINDO 400MMX 380MMX10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM. FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO A ESTRUTURA POR REBITE TIPO "POP" DE 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/1020, COM COSTURA, DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM. ESTRUTURA NA COR CINZA. PINTU RA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLI MERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS /PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. TODAS AS PARTES METALICAS SOL DADAS, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/ DISPOSICAO DE FOS FATO DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS DE SOLDA, REBARBAS, ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.
21	30	CJ	CONJUNTO ESCOLAR ADULTO VERDE CLARO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS.REVESTIDO NA FACE SUPER IOR EM FORMICA COR VERDE CLARO, COM DIMENSOES ACABADAS DE 600MMX400MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, COLADOS C/ ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020, SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM, ESPES SURA DE CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA.ALTURA 720MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRA S EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINIO COM 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SOL DA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR VERDE CLARO BRILHANTE E LAMINA DE M DEIRA FAQUEADA NA PARTE INFERIOR, C/ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIZ NOS BORDOS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA COR VERDE CLARO BRILHANTE. ALTURA 770MM.ASSENTO MEDINDO 400MM X380MMX10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM. FIXACAO ASSENTO E ENCOSTO A SERTUTURA POR REBITE TIPO "POP" DE 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/ 1020,COM COSTURA, DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM.ESTRUTURA NA COR CINZA.PINTURA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLI MERIZADA EM ESTUTURA EM TUBO DE ACO 101/ 1020,COM COSTURA, DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM.ESTRUTURA NA COR CINZA.PINTURA EM FUDO DE ACO 101/ 1020,COM COSTURA, DIAMETRO DE 12,3MM,
22	30	СЈ	CONJUNTO ESCOLAR MEDIO AMARELO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS.REVESTIDO NA FACE SUPER IOR EM FORMICA COR AMARELO E COM DIMENSOES ACABADAS DE 600MMX400MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC,COLADOS COM ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020,SECCAO





RETANGULAR DE 20MMX40MM, ESPES SURA DE CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTURA 660MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRA S EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINI O C/ 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS. AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SOL DA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA,EM MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR AMARELO BRILHANTE E LAMINA DE MADEI RA FAOUEADA NA PARTE INFERIOR, COM ACABAMENTO EM S ELADORA SEGUIDO DE VERNIZ NOS BORDOS. ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA COR AMARE LO BRILHANTE.ALTURA 720MM.ASSENTO MEDINDO 400MMX38 0MMX10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM. FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO A ESTRUTURA POR REBITE TIPO " POP" DE 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/1020,COM COSTURA,DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM. ESTRUTURA NA COR CINZA. PINTU RA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIME- RIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS /PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. TODAS AS PARTES METALICAS SOL DADAS, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBEND O TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/ DISPOSICAO DE FOS FATO DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS DE SOLDA, RE BARBAS, ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS. 23 30 CJ CONJUNTO ESCOLAR MEDIO AZUL ESCURO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA: TAMPO EM COMPENSADO **MULTILAMINADO** MM,TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS,REVESTIDO NA FACE SUPERI- OR EM FORMICA COR AZUL ESCURO,COM DIMENSOES ACABADAS 600MMX400MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, COLADOS C/ ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020,SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM,ESPESSURA DA CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA.ALTURA DA APROXIMADAMENTE. **PINTURA** EM PO ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRAS EM POLIPROPILENO.FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINIO COM 4.8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE ZINCADOS, 4,8"X16MM" DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS REBARBAS.ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SOLDAS CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPESSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR AZUL ESCURO BRILHANTE E LAMINA DE DE MADEIRA FAQUEADA NA PARTE INFERIOR, COM SELADORA, **SEGUIDO** ACABAMEN TO EMDE **VERNIZ** BORDAS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA COR AZUL ESCURO BRILHANTE. ALTURA 720MM APROXIMADAMENTE. ASSENTO APROX:400X380X10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM. FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO A ESTRUTURA POR REBITE TIPO " POP" DE 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/ 1020, C/ COSTURA,



			DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM.ESTRUTURA NA COR CINZA,PINTURA EM PO HIBRIDA,ELETROSTATICA,BRILHANTE,POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS /PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE.TODAS AS PARTES METALICAS SOL- DADAS,CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA,RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOS- FATO DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS DE SOLDA,REBARBAS,ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.
24	30	CJ	CONJUNTO ESCOLAR MEDIO VERDE CLARO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS.REVESTIDO NA FACE SUPER IOR EM FORMICA COR VERDE CLARO E C'DIMENSOES ACABADAS DE 560MMX420MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, COLADOS C'ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020, SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM, ESPES SURA DE CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTURA 660MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRA S EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINI O C' 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHA- DAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS. AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SOL DA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C'DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR VERDE CLARO BRILHANTE ALTURA 720MM. ASSENTO EM FORMICA NA COR VERDE CLARO BRILHANTE ALTURA 720MM. ASSENTO MEDINDO 400MMX380X10MM E ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO ANSENTO EM FORMICA COR VERDE CLARO BRILHANTE ALTURA 720MM. ASSENTO MEDINDO 400MMX380X10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM. FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO A ESTRUTURA POR REBITE TIPO "POP" DE 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/ 1020,COM COSTURA, DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM.ESTRUTURA NA COR CINZA.PINTURA EM PO HIBRIDA,ELETROSTATICA,BRILHANTE,POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOS FATO DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS DE SOLDA, BBARBARBAS,ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.
25	30	СЈ	CONJUNTO ESCOLAR MEDIO VERMELHO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA: EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS, REVESTIDO NA FACE SUPER IOR EM FORMICA COR VERMELHA E COM DIMENSOES ACABADAS DE 600MMX400MMX18MM.TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, COLADOS COM ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA, EM TUBO DE ACO 101/1020, SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM, ESPES SURA DE CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTURA 660MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE





			ALUMINIO COM 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS. AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SOL DA,CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA: MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPESSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR VERMELHA BRILHANTE E LAMINA DE MADE IRA FAQUEADA NA PARTE INFERIOR,COM ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIZ NOS BORDOS,ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA CORVERMELHA BRILHANTE.ALTURA 720MM.ASSENTO MEDINDO 400MMX380MM X10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM. FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO A ESTRUTURA POR REBITE TIPO "POP" DE 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/1020, C/COSTURA,DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM.ESTRUTURA NA COR CINZA.PINTURA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE,POLIMERI- ZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS /PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. TODAS AS PARTES METALICAS SOL DADAS, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBEND O TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOS FATO DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS DE SOLDA, RE BARBAS, ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.
26	4	СЈ	CONJUNTO MESA DE REFEITORIO MEDIA MESA, TAMPO EM MDF 18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X 600X36MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA NA COR OVO. TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSUR A DE 36 MM. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRAD A 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2 MM, EM FORMAT O DE .A., O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSI- VO. DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATI ZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFO RME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PO H IBRIDA NA COR PRETA. MESA:680MM ALTURA APROXIMADA. BANCOS REFEITORIO: TAMPO EM MDF,18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X300X36 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COR OVO TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS,NA ESPESSURA DE 36MM. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO RETANGU LAR 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2 MM EM FORMA TO DE .A., O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROS IVO. DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFAT IZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONF ORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETA. BANCO: MEDIDA APROXIMADA DE 380MM.
27	10	CJ	CONJUNTO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS DESCRICAO DA MESA: TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS, M EDIDAS APROXIMADAS 800X800MM COM ALTURA APROXIMAD A DE 535MM. REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FORMICA. TOPOS BOLEADOS LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSUR A APROXIMADA DE 18MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101 0/1020, SECCAO QUADRADA 30/30, ESPESSURA APROXIMAD A DA CHAPA DE 1,2 MM ESTRUTURA . PINTURA EM TINTA A PO "HIBRIDA", ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERI ZADA EM ESTUFA. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONT EIRAS EM POLIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A E STRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE, TODAS AS PARTES METAL ICAS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA RECEBENDO TRATAME NTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE F ERRO, ELIMINAR REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA, ESMER ILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. ALTURA APROXIMADA DA MESA: CADEIRAS: ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE COM





			ESPESSUR A APROXIMADA DE 10 MM +/- 1 MM, CONTENDO SETE LAMI NAS INTERNAS COM ESPESSURA APROXIMADA DE 1,5 MM CA DA. PROVENIENTE DE FONTES RENOVAVEIS, INTERCALANDO -SE DUAS ESPECIES: PINUS E EUCALIPTO, CAPAS EXTERN AS EM FAQUEADO DE ESPESSURA APROXIMADA DE 0,9 MM D E PINUS. ADESIVO A BASE DE RESINA UREIAFORMOL COM BAIXA EMISSAO DE FORMOLDEIDO (FORMOL LIVRE MAXIMO 0,5%). ACABAMENTO DAS PECAS EM SELADORA PARA MADEIRA SEG UIDO DE APLICACAO DE VERNIZ POLIURETANO OU NITROCE LULOSE, TOPOS LIXADOS E ENVERNIZADOS, OUTRAS ESPEC IES PROVENIENTES DE EXPLORACAO PODERAO SER ACEITAS MEDIANTE COMPROVACAO DE ORIGEM EMITIDA POR ORGANI SMOS OFICIAIS. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASS ENTO EM FORMICA DE ESPESSURA APROXIMADA DE 0.8 MM COLORIDA, ACABAMENTO NAS DUAS FACES DO ENCOSTO EM FORMICA DE ESPESSURA APROXIMADA DE 0.8 MM COLORI DA, MEDIDAS APROXIMADAS DO ASSENTO 350X350X10MM, E ENCOSTO 350X195X10MM. PERFIS EM TU BO INDUSTRIAL DE ACO CARBONO 1010/1020 COM SECCAO RETANGULARES 40X20 NA ESPESSURA APROXIMADA DE 1.20 E 1.50MM, COLUNAS VERTICAIS EM PERFIL DE 40/20 DE 1.50MM, MEDIDAS APROXIMADAS DA TRAVESSAS INFERIOR EM PERFIL DE 40X20X1.2MM, TRAVESSAS HORIZONTAIS EM PE RFIL DE 40X20X1.20MM, ENCOSTOS EM PERFIL 20X20 DE 1.20MM. APOIADO SOBRE COLUNA VERTICAL, SOLDADOS A COLUNA VERTICAL, O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTI CORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG , CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER7086. FECHAMENTO D E TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO, PINTURA EM TIN TA PO HIBRIDA . ALTURA TOTAL APROXIMADA DE 605 MM OS CONI. DEVERAO SER ENTREGUES PROPORCIONALMENTE NAS CORES: FORMICA: MESAS E CADEIRAS: VERMELHA, AZUL CLARO, VERDE, SAL MAO E AMARELA ESTRUTURA: MESAS E CADEIRAS: BRANCA
28	4	СЈ	CONJUNTO REFEITORIO ADULTO - MESA COM 02 BANCOS MESA REFEITORIO: TAMPO EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS 2000X600X18MM,REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMI- CA, (COR OVO). TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVER NIZADOS NA ESPESSURA APROXIMADAS DE 36 MM CANTOS A RREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM,ESPESSURA APROXIMADA DA CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE .A., O PERFIL DEVE R TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVED OR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCES SO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER7 086. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILEN O. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETA . ALTURA APROXIMADA DA MESA 740 MM ALTURA BANCOS DE REFEITORIO: TAMPO EM MDF,MEDIDAS APROXI- MADAS: 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA (COR OVO). TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E EN VERNIZADOS NA ESPESSURA APROXIMADA DE 36 MM, CANTO S ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA APROXIMADA DE 30X30MM,E ESPESSURA DA CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE .A.,O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, RE- MOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NO RMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAP ATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETA. MEDIDA APROXIMADA DO BANCO: 430 MM ALTURA.
29	12	СЈ	CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL - MESA COM 02 BANCOS MESA REFEITORIO: TAMPO EM MDF 18MM, MEDIDAS APROXI MADAS: 2000X600X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR D E FORMICA, (COR OVO). TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E E NVERNIZADOS NA ESPESSURA APROXIMADA DE 36 MM, CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE A CO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA A PROXIMADA DA CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE .A., O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGR AXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE; SOLD AGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA A WS A5 18-93



			ER70S6. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA N A COR PRETA. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLI PROPILENO.MEDIDA APROXIMADA DA MESA:595MM ALTURA BANCOS DO REFEITORIO:TAMPO EM MDF,MEDIDAS APROXI- MADAS: 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA (COR OVO). TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E EN VERNIZADOS NA ESPESSURA APROXIMADA DE 36 MM,CANTOS ARREDONDADOS,ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020,SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA APROXIMADA DE 1,20MM EM FORMATO DE .A., FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETO. O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO,DESEN GRAXANTE,REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME CON ME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. MEDIDA APROXIMADA DOS BANCOS:350 MM ALTURA.
30	33	UN	ESTANTE DE ACO - 6 BANDEIJAS - CINZA - CHAPA 22 CONFECCIONADA EM CHAPA 22 E COLUNAS EM CHAPA 14 COM REFORCO EM X NO FUNDO E NAS LATERAIS MEDIDAS APROXIMADAS: 1,98 X 0,92 X 0,58M
31	15	UN	ESTANTE DE ACO COM 03 BANDEJAS CHAPA 22 COR CINZA CONFECCIONADAS EM CHAPA 22 E COLUNA EM CHAPA 14, COM REFORCO EM X NO FUNDO E NAS LATERAIS. MEDIDA APROXIMADA:1,00X0,92X0,28CM
32	10	UN	ESTANTE EM ACO PARA BIBLIOTECA - CINZA COM 2,30M DE ALTURA X 1,04M COMPRIMENTO X 0,58 DE PROFUNDIDADE APROXIMADOS, COM COLUNA EM CHAPA DE AÇO 14 COM 06 PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO 22.
33	7	UN	LONGARINA DE 3 LUGARES EM TECIDO - PRETA COM ASSENTO E ENCOSTO EM TECIDO COM ESPUMA INJETADA, ANATOMICO BASE EM ACO CARBONO, ESTRUTURA NA COR PRETA COM CAPACIDADE PARA ATE 200KG. DIMENSOES APROXIMADAS: 0,81 X 1,28 X0,41CM (A X L X P)
34	2	PC	MESA DE REUNIAO OVAL CINZA/GRAFITE 2M MEDINDO APROX.2,00X0,90X75 COM ESPESSURA DE 18MM PERFIL FLEXIVEL,COM PES DE ACO,COM 03 COLUNAS NA NA COR CINZA PES GRAFITE.
35	4	PC	MESA DE REUNIAO REDONDA CINZA/GRAFITE EM MELAMINICO MEDINDO 1,20X0,75 COM PES DE FERRO REFORCADO (DUPLO) COR GRAFITE.
36	15	UN	MESA MODELO SECRETARIA 03 GAVETAS CINZA/GRAFITE MEDIDA APROXIMADA DE 1,20M X 0,72 X 0,75CM PES DUPLOS DE FERRO 1 GAVETEIRO FIXO DE 3 GAVETAS CONFECIONADA EM MDF DE 15MM.
37	12	CJ	MODULO DE MADEIRA 15 VAOS MODULO CONSTRUIDO EM MDF PADRAO MAPLE 18MM, NAS F ACES INTERNAS LATERAIS, AS FACES EXTERNAS REVESTID A EM FORMICA COLORIDA, LATERAIS E TOPOS SUPERIORES MOLDADOS, MEDIDA APROXIMADA DE 1370X410X1600MM, A FORMACAO CENTRAL TERA 15 NICHOS MEDINDO APROXIMAD AMENTE INTERNAMENTE 250X340X465MM, FUNDO FECHADO, EMBUTIDO NAS LATERAIS RODAPE REVESTIDO EM FORMICA, TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, MAPLE, R ODAPE REVESTIDO EM FORMICA CONFORME LATERAL. FUNDO FECHADO EM MDF COM REVESTIMENTO NA FACE EXTERNA E SPESSURA APROXIMADA DE 15MM. A MONTAGEM DO MOVEL N AO DEVERA APRESENTAR DISPOSITIVO EXTERNO APARENTE, O MESMO DEVERA APRESENTAR REGULAGEM DE NIVEL, COM SUPORTE DE TRAVAMENTO, PARA EVITAR DANOS AO MOVE L OS MODULOS DEVERAO SER ENTREGUES PROPORCIONALMENTE NAS SEGUINTES CORES: AZUL CLARO, VERMELHA, VERDE, AZUL ESCURO
38	10	UN	MODULO EXPOSITOR DE LIVROS - CINZA CONSTRUIDO EM MDF PADRAO MAPLE 18MM, NAS FACES LAT ERAIS EXTERNAS REVESTIDAS EM FORMICA COR CINZA LA- TERAIS TOPOS SUPERIORES, EM BASE MOLDADA, MEDIDA S APROXIMADAS DE 900X880X515MM, A FORMACAO CENTRAL TERA 04 MODUL OS SUSPENSOS,INCLINADO, MONTADOS EM CASCATA,FUNDO FECHADO COM REVESTIMENTO NA FACE EXTERNA. TODOS ENCABECADOS COM FITA DE



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

			BORDA PVC, RODAPE FORMICA. FUNDO FECHADO EM MDF COM REVESTIMENTO NA FACE EXTE RNA ESPESSURA APROX. DE 15MM, A MONTAGEM DO MOVEL NAO DEVERA APRESENTAR DISPOSITIVOS EXTERNO APAREN TE O MESMO DEVERA APRESENTAR REGULAGEM DE NIVEL, C OM SUPORTE DE TRAVAMENTO, PARA EVITAR DANOS AO MOV EL.
39	20	CJ	MODULO EXPOSITOR DE LIVROS CONSTRUIDO EM MDF PADRAO MAPLE 18MM, NAS FACES LAT ERAIS EXTERNAS REVESTIDAS EM FORMICA COLORIDA LA- TERAIS TOPOS SUPERIORES, EM BASE MOLDADA, MEDIDA S APROXIMADAS DE 900X880X515MM, A FORMACAO CENTRAL TERA 04 MODUL OS SUSPENSOS,INCLINADO, MONTADOS EM CASCATA,FUNDO FECHADO COM REVESTIMENTO NA FACE EXTERNA. TODOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, RODAPE FORMICA. FUNDO FECHADO EM MDF COM REVESTIMENTO NA FACE EXTE RNA ESPESSURA APROX. DE 15MM, A MONTAGEM DO MOVEL NAO DEVERA APRESENTAR DISPOSITIVOS EXTERNO APAREN TE O MESMO DEVERA APRESENTAR REGULAGEM DE NIVEL, C OM SUPORTE DE TRAVAMENTO, PARA EVITAR DANOS AO MOV EL. OS MODULOS DEVERAO SER ENTREGUES PROPORCIONALMEN- TE NAS SEGUINTES CORES: VERMELHO, SALMAO, AMARELO, AZUL CLARO E VERDE
40	4	UN	ROUPEIRO DE ACO CINZA - 12 REPARTICOES CONFECCIONADO EM CHAPA 22 COM 12 PORTAS COM CHAVE MEDIDAS APROXIMADAS: 2,00 X 1,25X 0,40 M

1.2. Os móveis serão destinados à EMEF Washington Luiz de Andrade e à Creche do Jardim Milenium.

II – DAS OBRIGAÇÕES DA EMPRESA VENCEDORA

- 2.1. Efetuar a entrega dos móveis de acordo com as especificações e demais condições estipuladas no Edital.
- 2.2. Transportar os móveis em veículo apropriado em cumprimento das leis vigentes.
- 2.4. Comunicar de imediato a Prefeitura Municipal, acerca de eventuais motivos que impossibilitem o cumprimento das obrigações e demais disposições constantes deste edital.
- 2.5. Reparar, corrigir, remover, as suas expensas, no todo em parte os móveis em que se verifique(m) defeitos e/ou impropriedades, bem como, providenciar a substituição das mesmas, no prazo máximo de 05 (cinco) dias, contadas da notificação que lhe for entregue oficialmente.
- 2.6 Assumir a responsabilidade pelos encargos fiscais e comerciais resultante da adjudicação desta Licitação.

III - DAS OBRIGAÇÕES DO MUNICÍPIO

- 3.1. Comunicar a empresa vencedora toda e qualquer ocorrência relacionada com a presente aquisição.
- 3.2. Efetuar o pagamento à empresa vencedora no prazo estipulado neste edital.
- 3.3. Rejeitar, no todo ou em parte, os móveis que a empresa vencedora executar fora das especificações do Edital.

IV - PRAZO DE ENTREGA E LOCAL

- 4.1. A entrega é total e imediata e o seu prazo é de até 10 (dez) dias corridos, contados a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento (AF), expedida pela Seção de Licitação.
- 4.2. Os móveis deverão ser entregues no Almoxarifado da Educação, situado na Avenida Germano Dix, nº 3527 Pirassununga/SP (Pátio Municipal), em dia útil e em horário de funcionamento da unidade administrativa.

V – DA FORMA DE PAGAMENTO



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

- 5.1. O pagamento será efetuado 07 (sete) dias após a entrega dos móveis e apresentação da respectiva Nota Fiscal, devidamente vistada por um agente da unidade requisitante, devendo a licitante vencedora observar o disposto no CAT 162 (nota fiscal eletrônica), da Secretaria da Fazenda do Estado de São Paulo, sob pena de não recebimento.
- 5.2. Em caso de atraso por parte da Administração no pagamento da fatura, ficará esta sujeita à atualização monetária com base no IPC/FIPE *pro rata die*, desde a data da obrigação até sua efetiva quitação.

VI – DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

- 6.1. Constatado pelo agente da Unidade Requisitante, responsável pelo recebimento dos móveis, através de laudo, que as mesmos encontram-se em desacordo com o Edital, após contraditório da licitante vencedora, o pedido poderá ser cancelado, à critério da Administração, independentemente da aplicação das sanções cabíveis.
- 6.2. O Município de Pirassununga se reserva ao direito de inspecionar os móveis quando da entrega, podendo recusá-las ou solicitar substituições, e ainda, se reserva ao direito de revogar, anular, adquirir no todo ou em parte, rejeitar todas as propostas, desde que justificadamente haja inconveniência administrativa para seus serviços e por razões de interesse público.
- 6.3.Despesas com frete e descarregamento correrão por conta e risco da empresa vencedora.

Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

ANEXO II

DECLARAÇÃO

	(NOME	DA	EMPRESA)		CNPJ	N
	`	, sediada	· <u> </u>	(endereço completo)		
, declara, so	b as penas da			os requisitos de habi	litação atravo	és do
	•		s "B", sob pena resencial nº 89/20	a de sujeição às per 12.	nalidades pro	evista
			Local e Data.			
	(a):					
	ľ	Nome e Num	iero da Identidade	do declarante		



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

ANEXO III MODELO FORMULÁRIO PROPOSTA DE PREÇOS PREGÃO PRESENCIAL Nº 89/2012

Razão	Soci	al:	
CNPJ	/IVIF		
Enge	reço:		
Tel./F	fax: _		UF:CEP:
Cida	de: _		UF:CEP:
Bance	o:		Agencia: c/c:
OBJE	TO:	AQU	ISIÇÃO DE ARMÁRIOS DE MÓVEIS ESCOLARES, de acordo com o
			ncia e demais exigências contidas no edital.
_			
Item	\mathbf{Q}	uantid	ade Descrição
1	1	UN	ARMARIO ALTO FECHADO EM MELAMINA - AZUL CONFECCIONADO EM MELAMINICO 15 MM, NA COR AZUL, C/ 3 PRATELEIRAS, C/ BORDA PVC CINZA, MEDINDO APROX. 1,60 X 0,90 X 0,40 M. ALTURA: 1,60M PROFUNDIDADE: 0,36M
Valor	unita	irio:	Valor Total
Marca	ı		
2	1	UN	ARMARIO ARMARIO DE 2 PORTAS MELAMINICO EM MELAMINIO,15MM, NA COR CINZA,COM 03 PRATELEIRAS COM BORDA DE PVC,COM CHAVES MEDINDO,1,60 0,90 X 0,36 M. PORTA ALTA.
Valor	unita	ário:	Valor Total
Marca	ì		
3	8	UN	ARMARIO DE ACO CINZA 2 PORTAS - 1,50 X 0,9 X 0,45M CHAPA 22 COR - CINZA COM 3 PRATELEIRAS COM MACANETA E CHAVE
Valor	unitá	ário:	Valor Total
			ARMARIO DE ACO PA 120 - CINZA - CHAPA 22 COM 02 PORTAS DE
4	42	UN	ABRIR COM MACANETA MEDIDA APROXIMADA: 1,98 X 1,20 X 0,40
_			M COM 4 BANDEIJAS INTERNAS CONFECCIONADO EM ACO CHAPA 22
		irio:	Valor Total
Marca	ì		
	1		T
5	1	UN	ARMARIO MELAMINA PORTA BAIXA - AZUL EM MELAMINIO,15MM,NA COR AZUL,COM CHAVE,PRATELEIRA S, COM BORDAS DE PVC. MEDIDAS APROXIMADAS:1,60X0,90 X 0,40M.
Valor	unitá	irio.	Valor Total
Marca	_		
6	1	UN	ARMARIO MELAMINA PORTA BAIXA - CINZA EM MELAMINIO,15MM,NA COR CINZA,COM PRATELEIRAS, COM



			CHAVE,BORDAS DE PVC. MEDIDAS APROXIMADAS 1,60X 0,90 X 0,40M.
		rio:	Valor Total
Marca	a		
7	1	UN	ARMARIO PORTA BAIXA COM ESTANTE - AZUL EM MELAMINA,15MM, NA COR AZUL COM BORDAS DE PVC, C COM CHAVE.MEDIDAS APROXIMADAS: 0,90 X 0,83 X 0,40M
Valor Marca			Valor Total
8	1	UN	ARMARIO PORTA BAIXA COM ESTANTE - CINZA EM MELAMINA,15MM,NA COR CINZA, COM BORDAS DE PVC MEDIDAS APROXIMADAS: 0,90X 0,83 X 0,40M
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca			
9	6	UN	ARQUIVO DE ACO COM 04 GAVETAS CHAPA 22 PARA PASTA SUSPENSA, COM ROLAMENTO,NA COR CINZA CONFECCIONADA EM ACO CHAPA 22 MEDIDA APROXIMADA:1,35X0,45X0,75CM
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca	a		
10	59	PC	CADEIRA FIXA EM TECIDO CINZA/PRETO SEM BRACOS MODELO ANATOMICO,COM PES PALITO DE FERRO PRETO E ASSENTO E ENCOSTO ESTODADOS EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE. MEDIDAS APROXIMADAS:ENCOSTO L41 X A28 E L42 X P40
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca	a		
11	2	UN	CADEIRA GIRATORIA COM ESPUMA INJETADA CINZA GRAFIT COM BRACO, COM 05 RODIZIOS, REGULAGEM MECANICA, NA COR CINZA/ GRAFITE MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO: 42 X 40CM ENCOSTO:36 X 28CM-ALTURA MAXIMO:55 MINIMO:45CM
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca	a		
12	1	UN	CADEIRA GIRATORIA MODELO DIRETOR - VERMELHA/PRETA COM BRACOS CORSA, ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADOS EM ESPUMA INJETADA DE POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE, NA COR VERMELHA. ESTRUTURA DO ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA DE ALTA RESISTENCIA, REVESTIDA EM TECIDO DE COR VERMELHA, ACABAMENTO PERFIL DE PVC SISTEMA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO A GAS COM CINCO PATAS COM RODIZIOS, COM PINTURA EM TINTA A EPOXI ELETROSTATICA, NA COR PRETA.



Valor unitário:			Valor Total
Marca			
13	3	PC	CADEIRA GIRATORIA TECIDO GRAFITE - S/ BRACO COM 05 PATAS E REGULAGEM DE ALTURA,DO ASSENTO E DO ENCOSTO. MEDIDA APROXIMADA: ASSENTO - L42 X P41 ENCOSTO - L40 X A28 ALTURA DO ASSENTO - 55CM(MAX)X 45CM(MIN)
Valo	r unitá	rio:	Valor Total
Marc	a		
Valor		CJ	CONJUNTO CARTEIRA ESCOLAR PADRAO AZUL CLARO/CINZA MESAS FDE TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS, 18MM, DIMENSOES ACABADAS 600X400X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMINCO DE 0,8MM COR AZUL CLARO, TOPOS LONGITUDINAIS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO EM PVC COLADOS ADESIVO HOT MEL TING. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO RE TANGULAR DE 20X40MM, ESPESSURA CHAPA DE 1,2MM POR TAL LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADR ADA MACICA DE 6,3X6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA NA COR CINZA E ESTRUTURA DAS CADEIRAS COR CINZA, AMBAS PINTURAS A TINTA A PO HIBRIDA, ELETROS TATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFIA, ESPESSURA FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRAS EM PO LIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRA VES DE ENCAIXE.AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO DE REBITES TIPO POP DE ALUMINIO COM 4,8X14MM. FIXA DOS TAMPOS ATRAVES DE PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES DE 4,8X16MM ZINCADOS. TODAS AS PARTES METALICAS DA CADEIRA E DA MESA DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE FERRO. ELI MINAR REBARBAS REPINGOS DE SOLDA, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDO ALTURA MESA:580MM. CADEIRAS FDE IMBUIA ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENS ADO MOLDADO ANATONICAMENTE, ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR EM FORMICA NA COR AZUL CLARO, BRILHANTE, 7 LAMINADO INTERNAS COM ESPESSURA MAXIMA DE 1,5MM REVESTIDO EM LAMINAS DE IMBUIA. ASSENTO E ENCOSTO COM ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIS NITROCELULOSE OU POLIURETANO INCLUSIVE NOS BORDOS.ASSENTO MEDINDO 400X380X10MM (APROXIMADAMENTE)ENCOSTO MEDINDO 400X380X10MM (APROXIMADAMENTE)ENCOSTO MEDINDO 400X380X10MM (APROXIMADAMENTE)ENCOSTO MEDINDO 400X380X10MM (APROXIMADAMENTE)ENCOSTO MEDINDO 40X380X10MM (APROXIMADAMENTE)ENCOSTO MEDINDO 40X380X10MM (APROXIMADAMENTE)ALTURA DA CADEIRA: 660MM APROX.
Marc			, and roun
iviaic	u		
15	30	CJ	CONJUNTO CARTEIRA ESCOLAR PADRAO VERDE CLARO/CINZA MESAS FDE TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

XILOFAGOS,18MM,DIMENSOES ACABADAS 600X400X18MM. REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMINCO DE 0.8MM COR VERDE CLARO, TOPOS LONGITUDINAIS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO EM PVC COLADOS ADESIVO HOT MELTING. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020,SECCAO RETANGU- DE 20X40MM, ESPESSURA CHAPA DE 1,2MM PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3X6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA ESTRUTURA NA COR CINZA E ESTRUTURA DAS CADEIRAS COR CINZA AMBAS PINTURAS A PO TINTA Α HIBRIDA, ELETROSTASTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA **EM ESTUFA, ESPESSURA** FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRAS EMLIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRA VES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFOR CO DE FIXACAO DE REBITES TIPO POP DE ALUMINIO COM 4,8X14MM. FIXA DOS **TAMPOS ATRAVES** DE **PARAFUSOS** ATARRACHANTES DE 4,8X16MM ZINCADOS. TODAS AS PARTES METALICAS DA CADEIRA E DA MESA DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE FERRO .ELI MINAR REBARBAS REPINGOS DE SOLDA, ESMERILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDO ALTURA MESA:580MM. CADEIRAS FDE IMBUIA ASSENTO Е **ENCOSTO** EM COMPENSA-DO MOLDADO ANATONICAMENTE, ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR EM FORMICA NA COR VERDE CLARO, 7 LAMINAS INTERNAS COM ESPESSURA MAXIMA DE 1.5MM REVESTIDO EM LAMINAS DE IMBUIA. ASSENTO E ENCOSTO COM ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIS NITROCELULOSE ΟU POLIURETANO INCLUSIVE NOS BORDOS.ASSENTO MEDI NDO 400X380X10MM (APROXIMADAMENTE)ENCOSTO **MEDINDO** 40X180X10MM (APROXIMADAMENTE) **ALTURA** DA **CADEIRA** 660MM (APROXIMADAMENTE).

Valor unitário:Marca			Valor Total
16	10	СЈ	CONJUNTO COM MESAS REDONDAS E 04 CADEIRAS MESA: TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAG OS, MEDIDAS APROXIMADAS 1000MM DE DIAMETRO E ALTUR A DE 535MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FORMICA, TOPOS BOLEADOS LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSUR A APROXIMADA DE 18MM. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101 0/1020, SECCAO QUADRADA 30/30, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2 MM. ESTRUTURA . PINTURA EM TINTA A PO "HIBR IDA", ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ES TUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEIRAS EM P OLIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A ESTRUTURA A TRAVES DE ENCAIXE, TODAS AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURAN DO UMA ESTRUTURA UNICA RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

DE FOSFATO DE FERRO. ELIM INAR REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA, ESMERILHAR JUNT AS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. CADEIRAS: ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSUR A TOTAL DE 10 MM +/- 1 MM, CONTENDO SETE LAMINAS I NTERNAS COM ESPESSURA APROXIMADA DE 1.5 MM CADA. P ROVENIENTE DE FONTES RENOVAVEIS, INTERCALANDO-SE D UAS ESPECIES: PINUS E EUCALIPTO. CAPAS EXTERNAS EM FAQUEADO DE ESPESSURA MAXIMA 0,9 MM DE PINUS, ADE SIVO A BASE DE RESINA UREIA FORMOL COM BAIXA EMISS AO DE FORMOLDEIDO (FORMOL LIVRE MAXIMO 0,5%). ACAB AMENTO DAS PECAS EM SELADORA PARA MADEIRA SEGUIDO DE APLICACAO DE VERNIZ POLIURETANO OU NITROCELULOS E. TOPOS LIXADOS E DE ENVERNIZADOS. **OUTRAS ESPECIES** P **ROVENIENTES** EXPLORAÇÃO **PODERAO** SER **ACEITAS MEDI ANTE** COMPROVAÇÃO DE ORIGEM EMITIDA POR ORGANISMOS OFICIAIS. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA DE ESPESSURA APROXIMADA 0.8MM COLORIDA, ACABAMENTO NAS DUAS FACES DO ENCOSTO EM FORMICA D E ESPESSURA APROXIMADA 0.8MM COLORIDA, MEDIDA APRO XIMADA DO ASSENTO 350X350X10MM, E ENCOSTO 350X195X 10MM. PERFIS EM TUBO INDUSTRIAL DE ACO CARBONO 101 0/1020 COM SECCAO RETANGULARES 40X20 NA ESPESSURA APROXIMADA DE 1.20 E 1.50MM, COLUNAS VERTICAIS EM PERFIL 40/20 DE 1.50MM, TRAVESSA INFERIOR EM PERF IL 40X20X1.2MM APROXIMADA, **HORIZONTAIS PERFIL** TRAVESSAS Е M 40X20X1.20MM APROXIMADO, ENCOSTOS EM PER FIL 20X20 DE 1,20MM, APOIADO SOBRE COLUNA VERTICAL, SOLDADOS A COLUNA VERTICAL, O **PERFIL** TR **ATAMENTO** DEVE TER ANTICORROSIVO. DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO E LETRONICO MIG. CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. P INTURA EM TINTA PO HIBRIDA. ALTURA APROXIMADA DE 605 MM. OS CONJUNTOS DEVERAO SER ENTREGUES PROPORCIONALMEN TE NAS SEGUINTES CORES: FORMICA DAS MESAS E CADEIRAS: VERMELHA, AZUL CLARO VERDE, SALMAO, AMARELO ESTRUTURA DAS MESAS CADEIDAS. DDANCA

			CADEIRAS. BRANCA
Valor unitário: Marca			Valor Total
iviaic	a		
17	1	CJ	CONJUNTO DE MESA EM L - AZUL/CINZA EM MELAMINICO,COM ESPESSURA APROX DE 50MM COM PES DE FERRO DUPLOS NAS MESAS; CONTENDO, EM MEDIDAS APROXIMDAS: 1 MESA DE 1,20X0,70X0,75; 1 MESA DE 0,96X0,70X0,75; 1 GAVETEIRO DE ACO DE 3 GAVETAS; 1 TECLADO RETRATIL; 1 CONEXAO TRIANGULAR; 1 SUPORTE CPU ESTABILIZADOR.
Valor unitário:		ário:	Valor Total
Marca			



19

10 CJ

Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

18	3	PC	CONJUNTO DE MESA EM L NA COR CINZA/GRAFITE EM MELAMINICO, COM ESPESSURA APROX DE 50MM COM PES DE FERRO DUPLOS NAS MESAS; CONTENDO, EM MEDIDAS APROXIMDAS: 1 MESA DE 1,20X0,70X0,75; 1 MESA DE 0,96X0,70X0,75; 1 GAVETEIRO DE ACO DE 3 GAVETAS; 1 TECLADO RETRATIL; 1 CONEXAO TRIANGULAR; 1 SUPORTE CPU ESTABILIZADOR.

Valor unitário:	Valor Total	
Marca		

CONJUNTO DE MESA SEXTAVADA COM 06 CADEIRAS DESCRICAO DA MESA: TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS, A PROX. 18 MM, MEDIDAS APROXIMADAS 1.000MM DE DIAMET RO COM ALTURA DE 535MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FORMICA. TOPOS BOLEADOS LIXADOS ENVERNIZADOS NA ESPESSURA APROX. DE 18MM, ESTRUTURA EM TUBO D E ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30/30, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2 MM. ESTRUTURA, PINTURA EM "HIBRIDA", ELETROSTATICA, BRILHANTE, PO POLIMERIZA DA EM ESTUFA. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONTEI RAS EM POLIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A EST RUTURA ATRAVES DE ENCAIXE, TODAS AS PARTES METALIC AS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA. CO NFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA RECEBENDO TRATAMENT O CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE FER RO, ELIMINAR REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA, ESMERIL HAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. CADEIRAS: COMPOSTAS POR ASSENTO E ENCOSTO EM MADEI RA COMPENSADA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA APROXIMADA DE 10 MM +/- 1 MM, CONTE NDO SETE LAMINAS INTERNAS COM ESPESSURA MAXIMA DE 1,5 MM CADA, PROVENIENTE DE FONTES RENOVAVEIS, INT ERCALANDO-SE DUAS ESPECIES: PINUS E EUCALIPTO, CAP AS EXTERNAS EM FAOUEADO DE ESPESSURA APROXIMADA 0. 9 MM DE PINUS. ADESIVO A BASE DE RESINA UREIA-FORM OL COM BAIXA EMISSAO DE FORMOLDEIDO (FORMOL LIVRE MAXIMO 0,5%). ACABAMENTO DAS PECAS EM SELADORA PAR A MADEIRA SEGUIDO DE APLICACAO DE VERNIZ POLIURETA NO OU NITROCELULOSE, TOPOS LIXADOS E ENVERNIZADOS, OUTRAS ESPECIES PROVENIENTES DE EXPLORAÇÃO PODERÃO SER ACEITAS MEDIANTE COMPROVACA O DE ORIGEM EMITIDA POR ORGANISMOS OFICIAIS. ACABA MENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA DE E SPESSURA APROXIMADA DE 0.8MM COLORIDA, ACABAMENTO NAS DUAS FACES DO ENCOSTO EM FORMICA DE ESPESSURA APROX. 0.8MM. MEDIDAS APROXIMADAS DO ASSENTO 350X3 50X10MM, E DO ENCOSTO 350X195X10MM PERFIS EM TUBO INDUSTRIAL DE ACO CARBONO 1010/1020 COM SECCAO RET ANGULARES 40X20 NA ESPESSURA APROX. DE



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

1.20MM, COL UNAS VERTICAIS EM PERFIL 40/20 DE 1.20MM APROX. TR AVESSA INFERIOR EM PERFIL DE APROXIMADA 40X20X1.20 MM, TRAVESSAS HORIZONTAIS EM PERFIL 40X20X1.20MM A PROXIMADO. ENCOSTOS EM PERFIL 20X20 DE 1.20MM APRO XIMADO, APOIADO SOBRE COLUNA VERTICAL, SOLDADOS A COLUNA VERTICAL, O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTI CORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG., CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPAT AS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA . ALTURA APROXIMADA DE 605 MM. OS CONJNTOS DEVERAO SER **ENTREGUES** PROPORCIONALMEN-SEGUINTES CORES: FORMICA: - MESAS E CADEIRAS: AMARELO, VERDE, VERMELHA, SAL- MAO E AZUL CLARO ESTRUTURA: -MESAS E CADEIRAS: BRANCA

Valor unitário:	 Valor Total	
Marca		

20 | 30 | CJ

CONJUNTO ESCOLAR ADULTO AZUL ESCURO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM. TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS.REVESTIDO NA FACE SUPERI- OR EM FORMICA COR AZUL ESCURO, COM DIMENSOES ACABADAS DE 600MMX400MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE PVC. **COLADOS** COM **ADESIVOS** BORDO HOT **MELTING** ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020,SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM,ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTURA 720MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS SAPATAS/PONTEIRA S EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINI O COM 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHADA S JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.AS PARTES METALICAS DEVEM SER **UNIDAS POR** MEIO DE DA,CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE.ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR AZUL ESCURO BRILHANTE E LAMINA DE MADEIRA FAQUEADA NA PARTE INFERIOR, C/ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIZ NOS BORDOS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA COR AZUL ES CURO BRILHANTE.ALTURA 770MM.ASSENTO MEDINDO 400MMX 380MMX10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM.FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

POR **REBITE** TIPO POP" **ESTRUTURA** DE 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/ 1020, COM COSTURA, **DIAMETRO** DE 22,3MM, **ESPESSURA** DE **CHAPA** 1.2MM.ESTRUTURA NA COR CINZA. PINTU RA EM PO HIBRIDA. ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLI MERIZADA EM ESTUFA, TOPOS **SAPATAS** FECHAMENTO DE Е /PONTEIRAS POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. TODAS AS PARTES METALICAS SOL DADAS, CONFIGURANDO UMA UNICA, RECEBENDO **TRATAMENTO** ESTRUTURA CONTRA OXIDACAO C/ DISPOSICAO DE FOS FATO DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS DE SOLDA, REBAR- BAS, ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.

Valor unitário:	Valor Total	
Marca		_

21 | 30 | CJ

CONJUNTO ESCOLAR ADULTO VERDE CLARO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS.REVESTIDO NA FACE SUPER IOR EM FORMICA COR VERDE CLARO, COM DIMENSOES ACABADAS DE 600MMX400MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, COLADOS C/ ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020, SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM, ESPES SURA DE CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA.ALTURA 720MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS SAPATAS/PONTEIRA S EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINIO COM 4.8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4.8"X16MM" ZINCADOS. DE FERRO, ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS, ESMERILHADAS ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.AS PARTES JUNTAS Е **METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO** DE SOL DA,CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR VERDE CLARO BRILHANTE E LAMINA DE M DEIRA FAQUEADA NA PARTE INFERIOR, C/ACABAMENTO EM S ELADORA SEGUIDO DE VERNIZ NOS BORDOS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO **FORMICA COR** VERDE CLARO **BRILHANTE.ALTURA** 770MM.ASSENTO MEDINDO 400MM X380MMX10MM E ENCOSTO **ASSENTO** 400MMX180MMX10MM. FIXACAO Е **ENCOSTO** REBITE TIPO " POP" DE ESTRUTURA POR 4.8MMX03MM. ESTRUTURA EMTUBO DE ACO 101/ 1020,COM COSTURA, **DIAMETRO** DE 22,3MM, **ESPESSURA** DE **CHAPA** DE



22

30 |CJ

Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

1,2MM.ESTRUTURA NA COR CINZA.PINTURA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLI MERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE **TOPOS** E SAPATAS /PONTEIRAS EMPOLIPROPILENO. FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. TODAS AS PARTES METALICAS SOL DADAS, CONFIGURANDO UMA RECEBENDO TRATAMENTO ESTRUTURA UNICA, OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOS **FATO** DE FERRO ELIMINADOS **RESPINGOS** DE SOLDA.REBARB AS, ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTO AGUDOS.

Valor unitário:	Valor Total	
Marca		
-		

CONJUNTO ESCOLAR MEDIO AMARELO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS.REVESTIDO NA FACE SUPER IOR EM FORMICA COR AMARELO E COM DIMENSOES ACABADAS DE 600MMX400MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC.COLADOS COM ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020,SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM.ESPES SURA DE CHAPA DE 1.2MM. PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTURA PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS SAPATAS/PONTEIRA S EM POLIPROPILENO, FIXADAS ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINI O C/4.8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS. AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SOL DA. CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA Е RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR AMARELO BRILHANTE E LAMINA DE MADEI RA FAQUEADA NA PARTE INFERIOR, COM ACABAMENTO EM S ELADORA SEGUIDO DE VERNIZ NOS BORDOS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA COR AMARE LO BRILHANTE.ALTURA 720MM.ASSENTO MEDINDO 400MMX38 0MMX10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM. FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO A ESTRUTURA POR REBITE TIPO " POP" DE 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/1020,COM COSTURA,DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM. ESTRUTURA NA COR CINZA. **PINTU** RA EM PO HIBRIDA.ELETROSTATICA. BRILHANTE, POLIME- RIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS /PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS A



23

CJ

30

Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. TODAS AS PARTES METALICAS SOL DADAS, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBEND O TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOS FATO DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS DE SOLDA, RE BARBAS, ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.

Valor unitário:	Valor Total_	
Marca		

CONJUNTO ESCOLAR MEDIO AZUL ESCURO/CINZA CONTENDO 01 **CADEIRA** MESA: **TAMPO** EM **COMPENSADO MESA** 01 **MULTILAMINADO** 18 MM,TRATADO **CONTRA INSETOS** XILOFAGOS, REVESTIDO NA FACE SUPERI- OR EM FORMICA COR ESCURO.COM **DIMENSOES ACABADAS** DE AZUL 600MMX400MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, COLADOS C/ ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020.SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM.ESPESSURA DA CHAPA DE 1.2MM. PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA.ALTURA DA MESA:660MM APROXIMADAMENTE. PINTURA EM PO HIBRIDA. ELETROSTATICA. BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS SAPATAS/PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINIO COM 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHADAS ARREDONDADOS CANTOS JUNTAS \mathbf{E} AGUDOS.AS **PARTES** METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SOLDAS CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA Ε RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDAÇÃO C/DISPOSIÇÃO DE FOSFATO CADEIRA: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPESSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR AZUL ESCURO BRILHANTE E LAMINA DE DE MADEIRA FAQUEADA NA PARTE INFERIOR, COM ACABAMEN TO EM SELADORA, SEGUIDO DE VERNIZ NAS BORDAS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA COR AZUL ESCURO BRILHANTE. ALTURA 720MM APROXIMADAMENTE. ASSENTO MEDINDO APROX:400X380X10MM E ENCOSTO 400MMX180MMX10MM. FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO A ESTRUTURA POR REBITE TIPO " POP" 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/ 1020, C/ COSTURA, DIAMETRO DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE PO 1,2MM.ESTRUTURA **COR** CINZA, PINTURA NA HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA **EM** ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS /PONTEIRAS EM POLIPROPILENO. **FIXADAS ESTRUTURA ATRAVES** DE Α **ENCAIXE.TODAS** AS **PARTES METALICAS** SOL-DADAS, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA, RECEBENDO



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOS-FATO DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS DE SOLDA,REBAR-BAS,ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS.

Valor unitário:	Valor Total	
Marca		

24 | 30 | CJ

CONJUNTO ESCOLAR MEDIO VERDE CLARO/CINZA CONTENDO 01 MESA 01 CADEIRA MESA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAMPO EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS.REVESTIDO NA FACE SUPER IOR EM FORMICA COR VERDE CLARO E C/ DIMENSOES ACABADAS DE 560MMX420MMX18MM. TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, COLADOS C/ ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTURA NA COR CINZA EM TUBO DE ACO 101/1020, SECCAO RETANGULAR DE 20MMX40MM, ESPES SURA DE CHAPA DE 1,2MM, PORTA LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO OUADRADA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTURA 660MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS SAPATAS/PONTEIRA S EM POLIPROPILENO. FIXADAS ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVERAO RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "POP" DE ALUMINI O C/4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVES DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCADOS, DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHA- DAS JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS. AS PARTES METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SOL DA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENDO TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFATO CADEIRA, EM MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR VERDE CLARO BRILHANTE E LAMINA DE MADEIRA FAOUEADA NA PARTE INFERIOR, C/ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO DE VERNIZ NOS BORDOS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL DO ENCOSTO EM FORMICA COR VERDE CLARO BRILHANTE ALTURA 720MM. **ASSENTO MEDINDO** 400MMX380X10MM Ε **ENCOSTO** 400MMX180MMX10MM. FIXACAO DO ASSENTO E ENCOSTO A POR REBITE TIPO " POP" DE ESTRUTURA 4,8MMX03MM, ESTRUTURA EMTUBO DE ACO 101/ 1020,COM COSTURA, DIAMETRO DE 22,3MM, **ESPESSURA** DE **CHAPA** DE 1,2MM.ESTRUTURA NA COR CINZA.PINTURA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERIZA-**EM** ESTUFA, FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS /PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. TODAS AS PARTES METALICAS SOL DADAS, CONFIGURANDO UMA **ESTRUTURA** UNICA, RECEBENDO **TRATAMENTO CONTRA** OXIDACAO COM DISPOSICAO DE **FOS FATO** DE FERRO.ELIMINADOS **RESPINGOS** SOLDA, REBAR-DE



25 30 CJ DA,CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA E RECEBENTA TRATAMENTO CONTRA OXIDAÇÃO C/DISPOSIÇÃO DE FOSFA CADEIRA: MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO	NTOS
CONJUNTO ESCOLAR MEDIO VERMELHO/CINZA CONTENDO MESA 01 CADEIRA MESA: EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAN EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTINSETOS XILOFAGOS, REVESTIDO NA FACE SUPER IOR FORMICA COR VERMELHA E COM DIMENSOES ACABADAS 600MMX400MMX18MM.TOPOS ENCABECADOS COM FITA BORDO PVC, COLADOS COM ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTU NA COR CINZA, EM TUBO DE ACO 101/1020, SECCAO RETANGUI DE 20MMX40MM, ESPES SURA DE CHAPA DE 1,2MM, POI LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTU 660MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATI BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TOE E SAPATAS/PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVER RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "P DE ALUMINIO COM 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAVE DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCAD DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHAI JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS. AS PAR METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SAPATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFACADEIRA: MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO	
CONJUNTO ESCOLAR MEDIO VERMELHO/CINZA CONTENDO MESA 01 CADEIRA MESA: EM MEDIDAS APROXIMADAS: TAM EM COMPENSADO MULTILAMINADO 18 MM, TRATADO CONTINSETOS XILOFAGOS, REVESTIDO NA FACE SUPER IOR FORMICA COR VERMELHA E COM DIMENSOES ACABADAS 600MMX400MMX18MM.TOPOS ENCABECADOS COM FITA BORDO PVC, COLADOS COM ADESIVOS HOT MELTING ESTRUTU NA COR CINZA, EM TUBO DE ACO 101/1020, SECCAO RETANGUI DE 20MMX40MM, ESPES SURA DE CHAPA DE 1,2MM, POI LIVROS EM PERFIL DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRA MACICA DE 6,3MMX6,3MM, SOLDADO A ESTRUTURA. ALTU 660MM. PINTURA EM TINTA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATI BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO DE TO E SAPATAS/PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADAS ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. AS SAPATAS DEVER RECEBER REFORCO DE FIXACAO ATRAVES DE REBITES TIPO "P DE ALUMINIO COM 4,8MMX14MM FIXACAO DO TAMPO ATRAD DE PARA FUSOS AUTOATARRAXANTES DE 4,8"X16MM" ZINCAL DE FERRO.ELIMINADOS RESPINGOS E REBARBAS.ESMERILHAI JUNTAS E ARREDONDADOS CANTOS AGUDOS. AS PAR METALICAS DEVEM SER UNIDAS POR MEIO DE SAPATAMENTO CONTRA OXIDACAO C/DISPOSICAO DE FOSFACADEIRA: MEDIDAS APROXIMADAS: ASSENTO E ENCOSTO	
COMPESSADO MOLDADO ANATOMICA MENTE. ACABAMENTO PARTE SUPERIOR DO ASSENTO EM FORMICA NA COR VERMEI BRILHANTE E LAMINA DE MADE IRA FAQUEADA NA PAI INFERIOR, COM ACABAMENTO EM SELADORA SEGUIDO VERNIZ NOS BORDOS, ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL ENCOSTO EM FORMICA CORVERMELHA BRILHANTE. ALTU 720MM. ASSENTO MEDINDO 400MMX380MM X10MM E ENCOSTO ESTRUTURA POR REBITE TIPO "POP" DE 4,8MMX03N ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101/1020, C/COSTURA, DIAMET DE 22,3MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2MM. ESTRUTURA NA CINZA. PINTURA EM PO HIBRIDA, ELETROSTATI BRILHANTE, POLIMERI- ZADA EM ESTUFA, FECHAMENTO TOPOS E SAPATAS /PONTEIRAS EM POLIPROPILENO, FIXADA ESTRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE. TODAS AS PAR METALICAS SOL DADAS, CONFIGURANDO UMA ESTRUTU UNICA, RECEBEND O TRATAMENTO CONTRA OXIDACAO DISPOSICAO DE FOS FATO DE FERRO. ELIMINADOS RESPINGOS	MPO VTRA EM S DE URA JLAR JLAR JLAR JLAR JLAR JLAR JLAR JL
SOLDA, RE BARBAS, ESMERILHADAS JUNTAS E ARREDONDAI CANTOS AGUDOS.	TDO9



Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca	ı		
26	4	CJ	CONJUNTO MESA DE REFEITORIO MEDIA MESA, TAMPO EM MDF 18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X 600X36MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA NA COR OVO. TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSUR A DE 36 MM. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRAD A 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2 MM, EM FORMAT O DE A., O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSI- VO. DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATI ZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFO RME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PO H IBRIDA NA COR PRETA. MESA:680MM ALTURA APROXIMADA. BANCOS REFEITORIO: TAMPO EM MDF,18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X300X36 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COR OVO TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS, NA ESPESSURA DE 36MM. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO RETANGU LAR 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,2 MM EM FORMA TO DE .A., O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROS IVO. DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFAT IZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONF ORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETA. BANCO: MEDIDA APROXIMADA DE 380MM.
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca			
27	10	CJ	CONJUNTO MESA QUADRADA COM 04 CADEIRAS DESCRICAO DA MESA: TAMPO EM MDF, TRATADO CONTRA INSETOS XILOFAGOS, M EDIDAS APROXIMADAS 800X800MM COM ALTURA APROXIMADA DE 535MM. REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM FORMICA. TOPOS BOLEADOS LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSUR A APROXIMADA DE 18MM, ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 101 0/1020, SECCAO QUADRADA 30/30, ESPESSURA APROXIMAD A DA CHAPA DE 1,2 MM ESTRUTURA . PINTURA EM TINTA A PO "HIBRIDA", ELETROSTATICA, BRILHANTE, POLIMERI ZADA EM ESTUFA FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS/PONT EIRAS EM POLIPROPILENO 100%, INJETADO, FIXADAS A E STRUTURA ATRAVES DE ENCAIXE, TODAS AS PARTES METAL ICAS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA UNICA RECEBENDO TRATAME NTO CONTRA OXIDACAO COM DISPOSICAO DE FOSFATO DE F ERRO, ELIMINAR REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA, ESMER ILHAR JUNTAS E ARREDONDAR CANTOS AGUDOS. ALTURA APROXIMADA DA MESA: CADEIRAS: ASSENTO E ENCOSTO EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE



Estado de São Paulo SEÇÃO DE LICITAÇÃO

COM ESPESSUR A APROXIMADA DE 10 MM +/- 1 MM, CONTENDO SETE LAMI NAS INTERNAS COM ESPESSURA APROXIMADA DE 1,5 MM DA. **PROVENIENTE** DE **FONTES** RENOVAVEIS. INTERCALANDO -SE DUAS ESPECIES: PINUS E EUCALIPTO. CAPAS EXTERN AS EM FAQUEADO DE ESPESSURA APROXIMADA DE 0,9 MM D E PINUS. ADESIVO A BASE DE RESINA UREIAFORMOL COM BAIXA EMISSAO DE FORMOLDEIDO (FORMOL LIVRE MAXIMO 0,5%). ACABAMENTO DAS PECAS EM SELADORA PARA MADEIRA SEG UIDO DE APLICACAO DE VERNIZ POLIURETANO OU NITROCE LULOSE, TOPOS LIXADOS E ENVERNIZADOS, OUTRAS ESPEC IES PROVENIENTES DE EXPLORAÇÃO PODERÃO SER ACEITAS MEDIANTE COMPROVACAO DE ORIGEM EMITIDA POR ORGANI SMOS OFICIAIS. ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DO ASS ENTO EM FORMICA DE ESPESSURA APROXIMADA DE 0.8MM COLORIDA, ACABAMENTO NAS DUAS FACES DO ENCOSTO EM FORMICA DE ESPESSURA APROXIMADA DE 0.8 MM COLORI DA. MEDIDAS DO ASSENTO 350X350X10MM, E ENCOSTO APROXIMADAS 350X195X10MM. PERFIS EM TU BO INDUSTRIAL DE ACO CARBONO 1010/1020 COM SECCAO RETANGULARES 40X20 NA ESPESSURA APROXIMADA DE 1.20 E 1.50MM, COLUNAS VERTICAIS EM PERFIL 40/20 DE 1. 50MM, MEDIDAS APROXIMADAS DA TRAVESSA INFERIOR EM PERFIL DE 40X20X1.2MM, TRAVESSAS HORIZONTAIS EM PE RFIL DE 40X20X1.20MM, ENCOSTOS EM PERFIL 20X20 DE 1.20MM. APOIADO SOBRE COLUNA VERTICAL, SOLDADOS A COLUNA VERTICAL, O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTI CORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO D E TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO, PINTURA EM TIN TA PO HIBRIDA . ALTURA TOTAL APROXIMADA DE 605 MM OS CONJ. DEVERAO SER ENTREGUES PROPORCIONALMENTE NAS CORES: FORMICA: MESAS E CADEIRAS: VERMELHA, AZUL CLARO, VERDE, SAL MAO E AMARELA ESTRUTURA: MESAS E CADEIRAS: BRANCA

Valor unitário: Marca			Valor Total
28	4	СЈ	CONJUNTO REFEITORIO ADULTO - MESA COM 02 BANCOS MESA REFEITORIO: TAMPO EM MDF, MEDIDAS APROXIMADAS 2000X600X18MM,REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMI- CA, (COR OVO). TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVER NIZADOS NA ESPESSURA APROXIMADAS DE 36 MM CANTOS A RREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM,ESPESSURA APROXIMADA DA CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE .A., O PERFIL DEVE R TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVED OR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCES SO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER7 0S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILEN O. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETA . ALTURA APROXIMADA DA MESA 740 MM ALTURA BANCOS DE REFEITORIO: TAMPO EM MDF,MEDIDAS



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

APROXI- MADAS: 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA (COR OVO). TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E EN VERNIZADOS NA ESPESSURA APROXIMADA DE 36 MM, CANTO S ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020 SECCAO QUADRADA APROXIMADA DE 30X30MM,E ESPESSURA DA CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE .A.,O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NO RMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAP ATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETA. MEDIDA APROXIMADA DO BANCO: 430 MM ALTURA.

			EK7050. I ECHAMICITO DE TOTOS E SATATAS EM TOER ROTILEIXO.
			PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETA. MEDIDA
			APROXIMADA DO BANCO: 430 MM ALTURA.
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca	a		
29	12		CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL - MESA COM 02 BANCOS MESA REFEITORIO: TAMPO EM MDF 18MM, MEDIDAS APROXI MADAS: 2000X600X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA, (COR OVO). TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E E NVERNIZADOS NA ESPESSURA APROXIMADA DE 36 MM, CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE A CO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA A PROXIMADA DA CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE .A., O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGR AXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE; SOLD AGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA A WS A5 18-93 ER70S6. PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA N A COR PRETA. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLI PROPILENO.MEDIDA APROXIMADA DA MESA:595MM ALTURA BANCOS DO REFEITORIO:TAMPO EM MDF,MEDIDAS APROXI- MADAS: 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA (COR OVO). TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E EN VERNIZADOS NA ESPESSURA APROXIMADA DE 36 MM,CANTOS ARREDONDADOS,ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020,SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA APROXIMADA DE CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE .A., FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO PINTURA EM TINTA PO HIBRIDA NA COR PRETO. O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO,DESEN GRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME CON ME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. MEDIDA APROXIMADA DOS BANCOS:350 MM ALTURA.
Marca		.110	Valor Total
iviaic	u		
30	33	UN	ESTANTE DE ACO - 6 BANDEIJAS - CINZA - CHAPA 22 CONFECCIONADA EM CHAPA 22 E COLUNAS EM CHAPA 14 COM REFORCO EM X NO FUNDO E NAS LATERAIS MEDIDAS APROXIMADAS: 1,98 X 0,92 X 0,58M
Valor	unitá	rio:	Valor Total_



Marca	a		
31		UN	ESTANTE DE ACO COM 03 BANDEJAS CHAPA 22 COR CINZA CONFECCIONADAS EM CHAPA 22 E COLUNA EM CHAPA 14, COM REFORCO EM X NO FUNDO E NAS LATERAIS. MEDIDA APROXIMADA:1,00X0,92X0,28CM
		rio:	Valor Total
Marca	a		
32	10	UN	ESTANTE EM ACO PARA BIBLIOTECA - CINZA COM 2,30M DE ALTURA X 1,04M COMPRIMENTO X 0,58 DE PROFUNDIDADE APROXIMADOS, COM COLUNA EM CHAPA DE AÇO 14 COM 06 PRATELEIRAS EM CHAPA DE AÇO 22.
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca			
33	7	UN	LONGARINA DE 3 LUGARES EM TECIDO - PRETA COM ASSENTO E ENCOSTO EM TECIDO COM ESPUMA INJETADA, ANATOMICO BASE EM ACO CARBONO, ESTRUTURA NA COR PRETA COM CAPACIDADE PARA ATE 200KG. DIMENSOES APROXIMADAS: 0,81 X 1,28 X0,41CM (A X L X P)
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca			
34	2	PC	MESA DE REUNIAO OVAL CINZA/GRAFITE 2M MEDINDO APROX.2,00X0,90X75 COM ESPESSURA DE 18MM PERFIL FLEXIVEL,COM PES DE ACO,COM 03 COLUNAS NA NA COR CINZA PES GRAFITE.
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca	a		
35	4	PC	MESA DE REUNIAO REDONDA CINZA/GRAFITE EM MELAMINICO MEDINDO 1,20X0,75 COM PES DE FERRO REFORCADO (DUPLO) COR GRAFITE.
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca			
36	15	UN	MESA MODELO SECRETARIA 03 GAVETAS CINZA/GRAFITE MEDIDA APROXIMADA DE 1,20M X 0,72 X 0,75CM PES DUPLOS DE FERRO 1 GAVETEIRO FIXO DE 3 GAVETAS CONFECIONADA EM MDF DE 15MM.
Valor	unitá	rio:	Valor Total
Marca			
37	12	СЈ	MODULO DE MADEIRA 15 VAOS MODULO CONSTRUIDO EM MDF PADRAO MAPLE 18MM, NAS F ACES INTERNAS LATERAIS, AS FACES EXTERNAS REVESTID A EM FORMICA COLORIDA,



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

LATERAIS E TOPOS **SUPERIORES** MOLDADOS, **MEDIDA** APROXIMADA DE 1370X410X1600MM, A FORMACAO CENTRAL TERA 15 NICHOS MEDINDO APROXIMAD AMENTE INTERNAMENTE 250X340X465MM, FUNDO FECHADO, EMBUTIDO NAS LATERAIS RODAPE REVESTIDO EM FORMICA, TOPOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, MAPLE, R ODAPE REVESTIDO EM FORMICA CONFORME LATERAL. FUNDO FECHADO EM MDF REVESTIMENTO NA FACE EXTERNA E SPESSURA APROXIMADA DE 15MM. A MONTAGEM DO MOVEL N AO DEVERA APRESENTAR APARENTE, **MESMO** DISPOSITIVO **EXTERNO** O APRESENTAR REGULAGEM DE NIVEL, COM SUPORTE DE TRAVAMENTO, PARA EVITAR DANOS AO MOVE L OS MODULOS SER **ENTREGUES PROPORCIONALMENTE** NAS SEGUINTES CORES: AZUI CLARO VERMELHA VERDE ۸ **7**۱ ۱۲

			ESCURO
Valor unitário: Marca			Valor Total
38		UN	MODULO EXPOSITOR DE LIVROS - CINZA CONSTRUIDO EM MDF PADRAO MAPLE 18MM, NAS FACES LAT ERAIS EXTERNAS REVESTIDAS EM FORMICA COR CINZA LA- TERAIS TOPOS SUPERIORES, EM BASE MOLDADA, MEDIDA S APROXIMADAS DE 900X880X515MM, A FORMACAO CENTRAL TERA 04 MODUL OS SUSPENSOS,INCLINADO, MONTADOS EM CASCATA,FUNDO FECHADO COM REVESTIMENTO NA FACE EXTERNA. TODOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDA PVC, RODAPE FORMICA. FUNDO FECHADO EM MDF COM REVESTIMENTO NA FACE EXTERNA ESPESSURA APROX. DE 15MM, A MONTAGEM DO MOVEL NAO DEVERA APRESENTAR DISPOSITIVOS EXTERNO APAREN TE O MESMO DEVERA APRESENTAR REGULAGEM DE NIVEL, C OM SUPORTE DE TRAVAMENTO, PARA EVITAR DANOS AO MOV EL.
v alor Marca	unita a	rio:	Valor Total
39	20	СЈ	MODULO EXPOSITOR DE LIVROS CONSTRUIDO EM MDF PADRAO MAPLE 18MM, NAS FACES LAT ERAIS EXTERNAS REVESTIDAS EM FORMICA COLORIDA LA- TERAIS TOPOS SUPERIORES, EM BASE MOLDADA, MEDIDA S APROXIMADAS DE 900X880X515MM, A FORMACAO CENTRAL TERA 04 MODUL OS SUSPENSOS,INCLINADO, MONTADOS EM CASCATA,FUNDO FECHADO COM REVESTIMENTO NA FACE EXTERNA. TODOS ENCABECADOS COM FITA DE BORDO PVC, RODAPE FORMICA. FUNDO FECHADO EM MDF COM REVESTIMENTO NA FACE EXTE RNA ESPESSURA APROX. DE 15MM, A MONTAGEM DO MOVEL NAO DEVERA APRESENTAR DISPOSITIVOS EXTERNO APAREN TE O MESMO DEVERA APRESENTAR REGULAGEM DE NIVEL, C OM SUPORTE DE TRAVAMENTO, PARA EVITAR DANOS AO MOV EL. OS MODULOS DEVERAO SER ENTREGUES PROPORCIONALMEN- TE NAS SEGUINTES CORES: VERMELHO, SALMAO, AMARELO, AZUL



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

			CLARO E VERDE							
		rio:		Valo	or Total					
Marca	a									
40	4	UN	ROUPEIRO DE ACO CINZA - 12 REPARTICOES CONFECCIONADO EN CHAPA 22 COM 12 PORTAS COM CHAVE MEDIDAS APROXIMADAS 2,00 X 1,25X 0,40 M							
Valor	unitá	rio:		Vale	or Total					
- O prabertu - Declare que, aceitar - Declare que, seguro em vir - Caso entregadados: - Dado Nome:	razo da aramo o(s) penos to aramo do pres, taxa tude do nos a no pes do F	le valida licitaça s que es produto das as s que resente cas, ou cas,	lade da proposte cão. estamos de pleno (s) cotado(s) aten obrigações e resp nos preços cotado objeto, tais como quaisquer outros o cetativa inflacioná djudicado o objet eleterminado no ce entante Legal da E	a de preços é de acordo com todas ade(m) às especificonsabilidades con es estão incluídas to gastos da empreque possam incidiria e deduzidos os to da licitação, co	60 (sessenta) de la sesenta de la condições es cações contidas estantes das especiadas as despesas com suporte r sobre gastos da descontos eventomprometemos revocação, e para matura do Contra	s que, direta ou indiretamente, fazem técnico e administrativo, impostos, a empresa, sem quaisquer acréscimos tualmente concedidos. a assinar o Contrato e/ou efetuar a esse fim fornecemos os seguintes to:				
CEP:_			Cidade:		UF:					
CPF/N	MF:									
				Cargo/Função Expedido por Nacionalidade	: <u> </u>					

(assinatura e nome do representante legal da empresa proponente)

42



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

ANEXO IV

DECLARAÇÃO

(NOME	E DA	EMPRESA)	CNPJ	Nº
	, sediada	(endereço	o completo)	
, declara, sob as penas	da lei, que inex	xistem fatos impeditivos p	para sua habilitação no pro	cesso
licitatório Pregão Pres declarar ocorrências pos		2012, estando ciente e de	e acordo da obrigatorieda	de de
		Local e Data.		
(a):	Nama a Nyu	nero da Identidade do decl	oronto	

Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

ANEXO V

DECLARAÇÃO

	(NOME	DA	EMPRESA)	CNP.	J N'
		_, sediada _	(ender	eço completo)	
para atend pela lei 9. noturno, p	imento ao dispost 854, de 27 de ou	o no inc. V tubro de 19	do art. 27 da Lei 8.666, 199, que não emprega n	Presencial nº 89/2012, de 21 de junho de 1993 nenor de dezoito anos en enor de dezesseis anos	, acrescido m trabalho
			Local e Data.		
	(a):				
	N	lome e Nun	nero da Identidade do de	eclarante	



Estado de São Paulo **SEÇÃO DE LICITAÇÃO**

ANEXO VI

É responsabilidade da empresa o envio de recibo do Edital. A não comunicação imediata do recebimento poderá prejudicar a empresa, que não será notificada sobre eventuais alterações ocorridas no decorrer da licitação. O recebimento deverá ser comunicado, preferencialmente, através do e-mail <u>licitacao@pirassununga.sp.gov.br</u> ou na impossibilidade através do fax (19) 3565-8068 em mensagem contendo necessariamente todos os elementos do modelo a seguir:

AVISO DE RECEBIMENTO – PREGÃO PRESENCIAL Nº 89/2012

RAZAO SOCIAL			
CNPJ		_ IE:	
RUA/AV:			N°
BAIRRO			
CIDADE		ESTADOCEP	
TELEFONE ()		_ FAX ()	
CELULAR ()		CONTATO	
E-MAIL			
	Pirassununga,	dede	