



Prefeitura de Pirassununga

TERMO DE REFERÊNCIA

PROCESSO LICITATÓRIO 5520/2019 PREGÃO PRESENCIAL Nº 115/2019

1. Tipo do Objeto:

Objeto: REGISTRO DE PREÇOS DE MÓVEIS ESCOLARES PARA ESCOLAS DO MUNICÍPIO

COTA PRINCIPAL

Seq.	Cód.	Qtde.	U.M.	Descrição	Vlr. Unitário	Vlr. Total
1	366.300124.374	18	UN	ARMARIO DE ACO TIPO ROUPEIRO COM 16 DIVISOES	1.520,00	27.360,00
<p>Roupeiro com 16 divisoes sobrepostas em 04 Corpos verticais. Sistema de travamento das portas atraves de Pita para cadeado em polipropileno injetado, com travamento interno por lingueta, corpo na COR SER DEFINIDA, medidas externas 1900 (altura) x 1 225 (largura) x 420 (profundidade) mm e medidas internas de cada divisao 390 (altura) x 240 (largura) x 400 (profundidade) mm. Constituintes: - chapa de aço SAE 1010/1020; - corpo, laterais, divisórias internas, tampo, fundo, prateleiras e portas em chapa 22 (0,75mm); - dobradiças em chapa 14 (1,9mm); - um cabide em forma de gancho em aço na lateral de cada divisao; - sistema de fechamento das portas atraves de fecho e confeccionado em polímero de alta resistencia, preferencialmente a poliamida 6.6 e sua disposicao sao instituidas por peça central composta de manopla equipada com imitador, eixo principal conico, perfil geometrico e furo para fixacao da lingueta atraves do para fuso, corpo fixo constituído de bucha fixadora externa e rosca, base apresentando em sua face posterior um pino com canal para acoplamento do anel tipo trava, duto conico interno ajustavel ao eixo principal, stop superior e inferior limitadores da manopla, furo fixo e alivio lateral encarregado o respectivamente de possibilitar o acesso dos cadeados (em vinculo com o furo de contato) e facilitar seu ajuste e movimentacao. Acoplada a rosca do corpo fixo segue a arruela de fixacao provida de apoios para aperto rapido e dentes de encosto que auxiliam no travamento durante o aperto; - fixacao das portas: as portas devem ser embutidas e possuir duas dobradiças fixadas com soldas internamente, devendo os pinos permanecer dispostos de forma a impedir a retirada da porta, estando o armario fechado; - ventilacao: deve possuir em cada porta malha perfurada; - identificacao: deveser possuir porta - etiqueta destinada a identificacao do usuario; - sapata fabricada em chapa 18, com feccionada em ferramental progressivo com 05 estagios de estampo. Projetada e desenvolvida para uso de porca rebite 3/8", tendo em sua lateral dobradas para reforçar sua estrutura e um alojamento e especifico para a colocacao da porca rebite mantendo a flange de pressao da porca paralela com a base da sapata, permitindo o total encosto do pino no velador a sua base. Pe nivelador fabricado em moldes de injecao, com 04 cavidades, produzido em polímero de cor (preto) nivelador em aço zincado com rosca 3/8. x 21.5mm de comprimento. Porca rebite tipo cabeça plana, corpo cilindrico, rosca 3/8. em aço carbono e revestimento de superficie (zinco). Aplica individualmente na sapata apos a pintura por rebiteadeira especial, a porca fica livre de tinta nos fios de rosca, permitindo um leve giro para o nivelamento. Porca rebite utilizada para o nivelamento, todas as partes metalicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica: - todas as partes metalicas devem receber tinta (epoxi-po) que oferece excelente resistencia mecanica e quimica, alto grau de protecao anticorrosiva, acabamento texturizado, portas com dobras duplas em todo o perimetro, primeira dobra - minimo 20 mm. Segunda dobra - minimo 15 mm; - base com dobras duplas, primeira dobra - minimo 20 mm. Segunda Dobra - minimo 15 mm soldada ao corpo com um minimo de 10 Pontos de solda espaçados uniformemente. Apresentar os seguintes documentos: Certificacao de conformidade ABNT NBR 13961: 2010, Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia a nevoa salina, minimo 500 horas conforme ABNT NBR 8094:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia a atmosfera ?ida, minimo de 500 horas conforme ABNT NBR 8095:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia por dureza a lapis com resultado minimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de Aderencia com resultado minimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia a corrosao por exposicao ao dióxido de enxofre com resultado minimo de 10 ciclos conforme ABNT NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de determinacao do indice de propagacao superficial de chama pelo metodo do painel radiante conforme ABNT NBR 9442:198 6.. Garantia de 05 anos do fabricante.</p>						
2	366.10050.401	30	PC	ARMARIO DE ACO, MOD. PA 120, C/02 PORTAS DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE AR-02 COR DO ARMÁRIO A DEFINIR	520,00	15.600,00
3	366.30023.5	9	PC	ARQUIVO DE ACO PARA PASTA SUSPENSA DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE AQ-03	1.133,33	10.200,00
4	366.300098.433	30	PC	CADEIRA FIXA DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE CD-03	250,00	7.500,00
5	366.40007.448	9	UN	CADEIRA GIRATORIA, SEM BRACOS DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE CD-04	650,00	5.850,00
6	366.300078.661	5	PC	CONJUNTO BERCO INFANTIL ESTRUTURA EM TUBO C/ COLCH DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE BC-01	1.446,67	7.233,33
7	366.300106.300	15	PC	CONJUNTO REFEITORIO FUNDAMENTAL 1 ANOS MESA C/ 2 B MESA, TAMPO EM MDF 18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X600X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COLORIDAS TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO. DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA. MESA 640 MM ALTURA. BANCO TAMPO EM MDF, 18MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COR A DEFINIR. TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM, CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO. DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA BANCO 360 MM ALTURA. MARCA MODELO E PROCEDENCIA. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO; APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS: REGISTRO OU INSCRICAO DA EMPRESA FABRICANTE NO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E ARQUITETURA (CREA) ORGAO FISCALIZADOR DA ATIVIDADE PROFISSIONAL A QUE SUJEITA SEM O QUAL SER A IMPEDIDA DE FUNCIONAR, CONFORME EXIGENCIA ESTABELECIDA NA LEI NO 5.194 DE 24/12/1966, ESPECIALMENTE NO QUE DISPOE OS ARTS., 59 E 60, BEM COMO NA RESOLUCAO NO 417 DE 27/03/1998, EXPEDIDA PELO CONSELHO FEDERAL DE ENGENHARIA, ARQUITETURA E AGRONOMIA, DEVIDAMENTE ATUALIZADA E DENTRO DA DATA DE VALIDADE. COMPROVANTE DE QUE O FORNECEDOR DE MADEIRA ENCONTRA-SE INSCRITO NO CADASTRO TECNICO FEDERAL (CTF) DO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS RENOVAVEIS- IBAMA. DECLARACAO DE QUE OS MOBILIARIOS OFERTADOS ATENDEM AS NORMAS NR-17. A DECLARACAO DEVERA SER ASSINADA POR ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO. MODELO MARCA E PROCEDENCIA.	1.243,33	18.650,00
8	366.300107.320	15	CJ	CONJUNTO REFEITORIO FUNDAMENTAL NO. 2 MESA 2 BANCO	1.250,00	18.750,00



Prefeitura de Pirassununga

TERMO DE REFERÊNCIA

MESA, TAMPO EM MDF 18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X600X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COLORIDAS TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA. MESA 740 MM ALTURA. BANCO TAMPO EM MDF, 18MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COR A DEFINIR. TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM, CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA BANCO 450 MM ALTURA. MARCA MODELO E PROCEDENCIA. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO; APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS: REGISTRO OU INSCRICAO DA EMPRESA FABRICANTE NO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E ARQUITETURA (CREA) ORGAO FISCALIZADOR DA ATIVIDADE PROFISSIONAL A QUE SUJEITA SEM O QUAL SER A IMPEDIDA DE FUNCIONAR, CONFORME EXIGENCIA ESTABELECIDA NA LEI NO 5.194 DE 24/12/1966, ESPECIALMENTE NO QUE DISPOE OS ARTS., 59 E 60, BEM COMO NA RESOLUCAO NO 417 DE 27/03/1998, EXPEDIDA PELO CONSELHO FEDERAL DE ENGENHARIA, ARQUITETURA E AGRONOMIA, DEVIDAMENTE ATUALIZADA E DENTRO DA DATA DE VALIDADE. COMPROVANTE DE QUE O FORNECEDOR DE MADEIRA ENCONTRA-SE INSCRITO NO CADASTRO TECNICO FEDERAL (CTF) DO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS RENOVAVEIS- IBAMA. DECLARACAO DE QUE OS MOBILIARIOS OFERTADOS ATENDEM AS NORMAS NR-17. A DECLARACAO DEVERA SER ASSINADA POR ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO. MODELO MARCA E PROCEDENCIA.

Item	Valor Unit.	Qtd.	Unid.	Descrição	Valor Unit.	Valor Total
9	366.300105.299	15	PC	CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL MESA COM 02 BANCOS	1.250,00	18.750,00
<p>MESA, TAMPO EM MDF 18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X600X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COLORIDAS TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA. MESA 550 MM ALTURA. BANCO TAMPO EM MDF, 18MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COR A DEFINIR. TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM, CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA BANCO 330 MM ALTURA. MARCA MODELO E PROCEDENCIA. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO; APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS: REGISTRO OU INSCRICAO DA EMPRESA FABRICANTE NO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E ARQUITETURA (CREA) ORGAO FISCALIZADOR DA ATIVIDADE PROFISSIONAL A QUE SUJEITA SEM O QUAL SER A IMPEDIDA DE FUNCIONAR, CONFORME EXIGENCIA ESTABELECIDA NA LEI NO 5.194 DE 24/12/1966, ESPECIALMENTE NO QUE DISPOE OS ARTS., 59 E 60, BEM COMO NA RESOLUCAO NO 417 DE 27/03/1998, EXPEDIDA PELO CONSELHO FEDERAL DE ENGENHARIA, ARQUITETURA E AGRONOMIA, DEVIDAMENTE ATUALIZADA E DENTRO DA DATA DE VALIDADE. COMPROVANTE DE QUE O FORNECEDOR DE MADEIRA ENCONTRA-SE INSCRITO NO CADASTRO TECNICO FEDERAL (CTF) DO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS RENOVAVEIS- IBAMA. DECLARACAO DE QUE OS MOBILIARIOS OFERTADOS ATENDEM AS NORMAS NR-17. A DECLARACAO DEVERA SER ASSINADA POR ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO</p>						
10	366.300000.4	23	CJ	CONJUNTO USO MÚLTIPLO (1 MESA/ 4 CADEIRAS)	826,67	19.013,33
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATALOGO FDE CJ-01 COR DO CONJUNTO A DEFINIR</p>						
11	366.160000.2	6	PC	ESTANTE BAIXA DE MADEIRA	619,67	3.718,00
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATALOGO FDE ES-09 COR DA ESTANTE A DEEFINIR</p>						
12	366.300125.375	18	PC	ESTANTE DE ACO COM 06 DIVISORIAS	640,00	11.520,00
<p>ESTANTE DE ACO - COM 06 DIVISORIAS: Estantes com medidas aproximadas 920x600x1980 mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012. COR A DEFINIR estante deve constituir de 04 colunas com secao em L, espessura de 1,90 mm (#14), abas 35x35 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Laterais e fundo com um reforço cada em forma de X, com espessura de 1,5 mm (#16), com bordas fixadas as colunas por parafusos e porcas. Seis (06) prateleiras removiveis que possibilitem a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), reforço em formato de omega unido por sold a ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira devera conter 3 dobras para proporcionar maior resistencia e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serao unidas as colunas atraves de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tãneis a Spray, recebendo camada de protecao fosfática, linha a Spray com desengraxe e fosfatizacão em fosfato de ferro quente, enxague em temperatura ambiente e posterior aplicacão de passivador inorganico que lhe garante camadas de fosfato distribuidas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistencia a intemperies. O Processo de pintura, no sistema eletrostatico a po, deve ocorrer em equipamento que garantam a homogeneidade da pintura e camada de 50 micra, em media. A tinta utilizada deve ser do tipo hibrida (Epoxi-poliester) na cor A DEFINIR e acabamento texturizado, a polimerizacão deve ocorrer em estufas com a peça alcançando minimo de 200 GRAUS C por um periodo de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerizacão total do filme, garantindo maior aderencia e resistencia ao desgaste. Apresentar os seguintes documentos: Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia a nevoa salina, minimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia atmosferica, minimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia por dureza a lapis com resultado minimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de Adherencia com resultado minimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o material atende as especificacoes da NR17; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia a corrosao por exposicao ao dióxido de enxofre com resultado minimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010; certificação ABNT NBR 13961/2010. Garantia de 05 anos contra defeito de fabricacao. Modelo marca e procedencia.</p>						
13	366.160000.3	9	PC	ESTANTE/ ESCANINHO DE MADEIRA	570,00	5.130,00
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATALOGO FDE ES-10. COR DA ESTANTE A DEFINIR</p>						
14	366.60000.1	15	PC	GAVETEIRO	643,33	9.650,00
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATALOGO FDE GV-02 COR DO GAVETEIRO A DEFINIR</p>						
15	366.50000.4	9	PC	MESA (L= 900 MM)	576,67	5.190,00
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATALOGO FDE ME-21. COR DA MESA A DEFINIR</p>						
16	366.50000.8	5	PC	MESA REUNIÃO (L= 2000 MM)	853,33	4.266,67
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATALOGO FDE ME-25. COR DA MESA A DEFINIR</p>						
17	366.300067.16	6	UN	MESA SECRETARIA	740,00	4.440,00



Prefeitura de Pirassununga

TERMO DE REFERÊNCIA

Dimensoes: 1400 x 700 X 740 mm (Larg. x Prof. x A It.) Tampo confeccionado com chapas de particulas de madeira de media densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo estabilizadas sob pressao, com 25 mm de espessura, revesti do em ambas as faces com filme pos formato na cor A DEFINIR com espessura de 0,2 mm, texturizada do, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade minima de 565 Kgf/m3, resistencia a trac ao perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistencia a flex ao estatica kgf/cm2 = 143, resistencia a tracao su perfcial Kgf/cm2= 10,2 de acordo com as normas NB R 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - O bordo qu e acompanha todo o contorno do tampo e encabe?do com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura m inima, coladas com adesivo hot melt, com arestas a arredondas e raio ergonomico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixacao do tampo / estrutura devera ser feita por meio de parafusos m?uina M6 , fixados por meio de buchas metalicas confecciona das em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. P ainel frontal: na mesma cor da mesa estrutural e d e privacidade, confeccionados com chapas de partic ulas de madeira de media densidade (MDP) de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com film e pos formato de melaminico com espessura de 0,2 m m, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade minima de 575 Kgf/m3, resist encia a tracao perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resist encia a flexao estatica kgf/cm2 = 163, resistencia a tracao superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - A fixacao painel/estrutura devera ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metalicas constituídas por chapas metal icas conformadas, cuja composicao se divide em PAT A, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em c hapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superio res para conexao com a coluna. COLUNA dupla, fabri cada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espes sura minima de 3 mm, sendo estas chapa tipo almofa da dispostas em ambas as extremidades da coluna, n a posicao horizontal, proporcionando desta forma u ma interligacao perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPPORT E DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posica o vertical, proporcionando a fixacao de uma poss? el calha estrutural sob o tampo, por meio de paraf usos tipo M6. Paralela a coluna, e acoplada uma ca lha de saque lateral, cuja funcao e proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discret a e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura minima de 3 mm, estampada e repuxada, e COLUNA por meio de solda MIG. T odas as partes metalicas deverao ser submetidas a um pre-tratamento por Fosfatizacao a base de zinco (lavagem - decapagem - Fosfatizacao) e pintura el etrostatica em tinta epoxi em po texturizada, poli merizada em estufa a 200graus C. Acabamento com sa patas em PVC rigido com diametro de 63 mm, cuja fu ncao sera contornar eventuais desniveis de piso. G aveta Dimensoes: 400 x 440 x 395 mm (larg. x prof. X alt.) (03 gavetas) com altura interna util de 8 0 mm cada, em chapa metalica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pretratamento por Fosfatizacao a base de zinco (lavagem - decapagem - Fosfatizacao) e pintura eletrost?fica em tinta epoxi em po tex turizada, polimerizada em estufa a 200graus C. S? apoiadas lateralmente entre par de corredi?s tel escopicas de 02 est?ios, com deslizamento por esf eras de aço. Corredicas telescopicas medindo aprox . P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolitico cromatizado, de abertura to tal e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixacao lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabe? panela PHS AA 3,5 de cada lado. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade e de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas c onfeccionadas com chapas de particulas de madeira de media densidade (MDP) selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo estabilizadas sob pr essao, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico co m espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade minima d e 575 Kgf/m3, resistencia a tracao perpendicular k gf/cm2 = 3,6 resistencia a flexao estatica kgf/cm2 = 163, resistencia a tracao superficial Kgf/cm2 = 10,2, bordo que acompanha todo o contorno das frentes e encabeçado com fita de poliestireno com 2 m m de espessura minima, coladas com adesivo hot mel t, com arestas arredondas e raio ergonomico de 2 mm. As frentes sao dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com a cabamento niquel fosco. A fixacao dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, a razao de 96 mm. O gaveteiro e dotado de fechadura frontal com trava simultanea das gavetas. A rotacao 180graus da chav e aconia haste em aço conduzida por guias, com gan chos para travamento simultaneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteaveis (dobraveis) com acabamento niquelado e capa plastica. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixacao) confeccionado com chapas de aço de 24 mm de espes sura.

Vlr Total Itens 192.821,33

COTA RESERVADA

Seq.	Cód.	Qtde.	U.M.	Descrição	Vlr. Unitário	Vlr. Total
1	366.300124.374	6	UN	ARMARIO DE ACO TIPO ROUPEIRO COM 16 DIVISOES	1.520,00	9.120,00
<p>Roupeiro com 16 divisoes sobrepostas em 04 Corpos verticais. Sistema de travamento das portas atraves de Pitaos para cadeado em polipropileno injetado, com travamento interno por lingueta, corpo na COR SER DEFINIDA, medidas externas 1900 (altura) x 1 225 (largura) x 420 (profundidade) mm e medidas i nternas de cada divisao 390 (altura) x 240 (largura) x 400 (profundidade) mm. Constituintes: - cha pa de aço SAE 1010/1020; - corpo, laterais, divis orias internas, tampo, fundo, prateleiras e porta s em chapa 22 (0,75mm); - dobradicas em chapa 14 (1,9mm); - um cabide em forma de gancho em aço na lateral de cada divisao; - sistema de fechamento das portas atraves de fecho e confeccionado em p olimero de alta resistencia, preferencialmente a poliamida 6.6 e sua disposicao sao instituidas po r peca central composta de manopla equipada com l imitador, eixo principal conico, perfil geometric o e furo para fixacao da lingueta atraves do para fuso, corpo fixo constituído de bucha fixadora ex terna e rosca, base apresentando em sua face post erior um pino com canal para acoplamento do anel tipo trava, duto conico interno ajustavel ao eixo principal, stop superior e inferior limitadores da manopla, furo fixo e alivio lateral encarregad o respectivamente de possibilitar o acesso dos ca deados (em vinculo com o furo de contato) e facilitar seu ajuste e movimentacao. Acoplada a rosca do corpo fixo segue a arruela de fixacao provida de apoios para aperto rapido e dentes de encosto que auxiliam no travamento durante o aperto; - fi xacao das portas: as portas devem ser embutidas e possuir duas dobradicas fixadas com soldas inter namente, devendo os pinos permanecer dispostos de forma a impedir a retirada da porta, estando o a rmario fechado; - ventilacao: deve possuir em cad a porta malha perfurada; - identificacao: devera possuir porta - etiqueta destinada a identificaca o do usuario; - sapata fabricada em chapa 18, con feccionada em ferramental progressivo com 05 esta gios de estampo. Projetada e desenvolvida para us o de porca rebite 3/8??, tendo em sua lateral dob ras para reforcar sua estrutura e um alojamento e especifico para a colocacao da porca rebite manten do a flange de pressao da porca paralela com a ba se da sapata, permitindo o total encosto do pe ni nivelador a sua base. Pe nivelador fabricado em mol des de injecao, com 04 cavidades, produzido em po limero de cor (preto) nivelador em aço zincado co m rosca 3/8. x 21.5mm de comprimento. Porca rebite e tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8. em aço carbono e revestimento de superficie (zin co). Aplica individualmente na sapata apos a pint ura por rebiteadeira especial, a porca fica livre de tinta nos fios de rosca, permitindo um leve gi ro para o nivelamento. Porca rebite utilizada par a nivelamento, todas as partes metalicas devem se r unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura unica; - todas as partes metalicas devem receber tinta (epoxi-po) que oferece excel ente resistencia mecanica e quimica, alto grau de protecao Anticorrosiva, acabamento texturizado, portas com dobras dupla em todo o perimetro, pri meira dobra . minimo 20 mm. Segunda dobra - minim o 15 mm; - base com dobras duplas, primeira dobra - minimo 20 mm. Segunda Dobra - minimo 15 mm sol dada ao corpo com um minimo de 10 Pontos de solda espacados uniformemente. Apresentar os seguintes documentos: Certificacao de conformidade ABNT NB R 13961: 2010, Laudo emitido por laboratorio cred enciado pelo INMETRO de resistencia a nevoa salin a, minimo 500 horas conforme ABNT NBR 8094:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo I NMETRO de controle de atividade antimicrobiana co nforme Norma JIS-Z 2801:2010; Laudo emitido por l aboratorio credenciado pelo INMETRO de resistenci a atmosfera ?ida, minimo de 500 horas conforme A BNT NBR 8095:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia por dureza a a lapis com resultado minimo de 6H conforme AST M D 3359:2009; Laudo emitido por laboratorio cred enciado pelo INMETRO de Aderencia com resultado minimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emit ido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de r esistencia a corrosao por exposicao ao dióxido de enxofre com resultado minimo de 10 ciclos conforme ABNT NBR 8096:1983; Laudo emitido por laborato rio credenciado pelo INMETRO de determinacao do indice de propagacao superficial de chama pelo met odo do painel radiante conforme ABNT NBR 9442:198 6.. Garantia de 05 anos do fabricante.</p>						
2	366.10050.401	10	PC	ARMARIO DE ACO, MOD. PA 120, C/02 PORTAS DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE AR-02 COR DO ARMÁRIO A DEFINIR	520,00	5.200,00
3	366.30023.5	3	PC	ARQUIVO DE ACO PARA PASTA SUSPENSA DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE AQ-03	1.133,33	3.400,00
4	366.300098.433	10	PC	CADEIRA FIXA DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE CD-03	250,00	2.500,00
5	366.40007.448	3	UN	CADEIRA GIRATORIA, SEM BRACOS DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE CD-04	650,00	1.950,00
6	366.300078.661	1	PC	CONJUNTO BERCO INFANTIL ESTRUTURA EM TUBO C/ COLCH DESCRITIVO CONFORME CATÁLOGO FDE BC-01	1.446,67	1.446,67
7	366.300106.300	5	PC	CONJUNTO REFEITORIO FUNDAMENTAL 1 ANOS MESA C/ 2 B	1.243,33	6.216,67



Prefeitura de Pirassununga

TERMO DE REFERÊNCIA

MESA, TAMPO EM MDF 18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X600X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COLORIDAS TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA. MESA 640 MM ALTURA. BANCO TAMPO EM MDF, 18MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COR A DEFINIR. TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM, CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA BANCO 360 MM ALTURA. MARCA MODELO E PROCEDENCIA. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO; APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS: REGISTRO OU INSCRICAO DA EMPRESA FABRICANTE NO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E ARQUITETURA (CREA) ORGAO FISCALIZADOR DA ATIVIDADE PROFISSIONAL A QUE SUJEITA SEM O QUAL SER A IMPEDIDA DE FUNCIONAR, CONFORME EXIGENCIA ESTABELECIDA NA LEI NO 5.194 DE 24/12/1966, ESPECIALMENTE NO QUE DISPOE OS ARTS., 59 E 60, BEM COMO NA RESOLUCAO NO 417 DE 27/03/1998, EXPEDIDA PELO CONSELHO FEDERAL DE ENGENHARIA, ARQUITETURA E AGRONOMIA, DEVIDAMENTE ATUALIZADA E DENTRO DA DATA DE VALIDADE. COMPROVANTE DE QUE O FORNECEDOR DE MADEIRA ENCONTRA-SE INSCRITO NO CADASTRO TECNICO FEDERAL (CTF) DO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS RENOVAVEIS- IBAMA. DECLARACAO DE QUE OS MOBILIARIOS OFERTADOS ATENDEM AS NORMAS NR-17. A DECLARACAO DEVERA SER ASSINADA POR ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO. MODELO MARCA E PROCEDENCIA.

Item	Valor Unitário	Quantidade	Descrição	Valor Total	Valor Total
8	366.300107.320	5	CJ CONJUNTO REFEITORIO FUNDAMENTAL NO. 2 MESA 2 BANCO	1.250,00	6.250,00
<p>MESA, TAMPO EM MDF 18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X600X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COLORIDAS TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA. MESA 740 MM ALTURA. BANCO TAMPO EM MDF, 18MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COR A DEFINIR. TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM, CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA BANCO 450 MM ALTURA. MARCA MODELO E PROCEDENCIA. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO; APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS: REGISTRO OU INSCRICAO DA EMPRESA FABRICANTE NO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E ARQUITETURA (CREA) ORGAO FISCALIZADOR DA ATIVIDADE PROFISSIONAL A QUE SUJEITA SEM O QUAL SER A IMPEDIDA DE FUNCIONAR, CONFORME EXIGENCIA ESTABELECIDA NA LEI NO 5.194 DE 24/12/1966, ESPECIALMENTE NO QUE DISPOE OS ARTS., 59 E 60, BEM COMO NA RESOLUCAO NO 417 DE 27/03/1998, EXPEDIDA PELO CONSELHO FEDERAL DE ENGENHARIA, ARQUITETURA E AGRONOMIA, DEVIDAMENTE ATUALIZADA E DENTRO DA DATA DE VALIDADE. COMPROVANTE DE QUE O FORNECEDOR DE MADEIRA ENCONTRA-SE INSCRITO NO CADASTRO TECNICO FEDERAL (CTF) DO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS RENOVAVEIS- IBAMA. DECLARACAO DE QUE OS MOBILIARIOS OFERTADOS ATENDEM AS NORMAS NR-17. A DECLARACAO DEVERA SER ASSINADA POR ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO. MODELO MARCA E PROCEDENCIA.</p>					
9	366.300105.299	5	PC CONJUNTO REFEITORIO INFANTIL MESA COM 02 BANCOS	1.250,00	6.250,00
<p>MESA, TAMPO EM MDF 18 MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X600X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COLORIDAS TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM, EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE, SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA. MESA 550 MM ALTURA. BANCO TAMPO EM MDF, 18MM, DIMENSOES ACABADAS 2000X300X18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE FORMICA COR A DEFINIR. TOPOS BOLEADOS, LIXADOS E ENVERNIZADOS NA ESPESSURA DE 36 MM, CANTOS ARREDONDADOS. ESTRUTURA EM TUBO DE ACO 1010/1020, SECCAO QUADRADA 30X30MM, ESPESSURA DE CHAPA DE 1,20MM EM FORMATO DE 'A', O PERFIL DEVE TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO, DESENGRAXANTE, REMOVEDOR DE FERRUGEM E FOSFATIZANTE. SOLDAGEM POR PROCESSO ELETRONICO MIG, CONFORME NORMA AWS A5 18-93 ER70S6. FECHAMENTO DE TOPOS E SAPATAS EM POLIPROPILENO. PINTURA EM TINTA PÓ HIBRIDA NA COR BRANCA BANCO 330 MM ALTURA. MARCA MODELO E PROCEDENCIA. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO; APRESENTAR OS SEGUINTE DOCUMENTOS: REGISTRO OU INSCRICAO DA EMPRESA FABRICANTE NO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E ARQUITETURA (CREA) ORGAO FISCALIZADOR DA ATIVIDADE PROFISSIONAL A QUE SUJEITA SEM O QUAL SER A IMPEDIDA DE FUNCIONAR, CONFORME EXIGENCIA ESTABELECIDA NA LEI NO 5.194 DE 24/12/1966, ESPECIALMENTE NO QUE DISPOE OS ARTS., 59 E 60, BEM COMO NA RESOLUCAO NO 417 DE 27/03/1998, EXPEDIDA PELO CONSELHO FEDERAL DE ENGENHARIA, ARQUITETURA E AGRONOMIA, DEVIDAMENTE ATUALIZADA E DENTRO DA DATA DE VALIDADE. COMPROVANTE DE QUE O FORNECEDOR DE MADEIRA ENCONTRA-SE INSCRITO NO CADASTRO TECNICO FEDERAL (CTF) DO INSTITUTO BRASILEIRO DO MEIO AMBIENTE E DOS RECURSOS NATURAIS RENOVAVEIS- IBAMA. DECLARACAO DE QUE OS MOBILIARIOS OFERTADOS ATENDEM AS NORMAS NR-17. A DECLARACAO DEVERA SER ASSINADA POR ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO. GARANTIA DE NO MINIMO 03 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICACAO.</p>					
10	366.300000.4	7	CJ CONJUNTO USO MÚLTIPLO (1 MESA/ 4 CADEIRAS)	826,67	5.786,67
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATALOGO FDE CJC-01 COR DO CONJUNTO A DEFINIR</p>					
11	366.160000.2	2	PC ESTANTE BAIXA DE MADEIRA	619,67	1.239,33
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATÁLOGO FDE ES-09 COR DA ESTANTE A DEEFINIR</p>					
12	366.300125.375	6	PC ESTANTE DE ACO COM 06 DIVISORIAS	640,00	3.840,00
<p>ESTANTE DE ACO - COM 06 DIVISORIAS: Estantes com medidas aproximadas 920x600x1980 mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço S/AE 1008 a 1012. COR A DEFINIR estante deve constituir-se de 04 colunas com secao em L, espessura de 1,90 mm (#14), abas 35x35 mm perfuradas (furo oblongo) e em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Laterais e fundo com um reforço cada em forma de X, com espessura de 1,5 mm (#16), com bordas fixadas as colunas por parafusos e porcas. Seis (06) prateleiras removiveis que possibilitem a regulagem de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), reforço em formato de omega unido por sold a ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira devera conter 3 dobras para proporcionar maior resistencia e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serao unidas as colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tûneis a Spray, recebendo camada de protecao fosfatada, linha a Spray com desengraxante e fosfatizacao em fosfato de ferro quente, enxague em temperatura ambiente e posterior aplicacao de passivador inorganico que lhe garante camadas de fosfato distribuidas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistencia a intemperies. O Processo de pintura, no sistema eletrostatico a po, deve ocorrer em equipamento que garantam a homogeneidade da pintura e camada de 50 micra, em media. A tinta utilizada deve ser do tipo hibrida (Epoxi-poliester) na cor A DEFINIR e acabamento texturizado, a polimerizacao deve ocorrer em estufas com a peça alcançando o minimo de 200 GRAUS C por um periodo de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerizacao total do filme, garantindo maior aderencia e resistencia ao desgaste. Apresentar os seguintes documentos: Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia a nevoa salina, minimo 50 0 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia atmosferica, minimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia a dureza a lapis com resultado minimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de resistencia a corrosao por exposicao ao dióxido de enxofre com resultado minimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratorio credenciado pelo INMETRO de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010; certificado de fabricacao ABNT NBR 13961:2010. Garantia de 05 anos contra defeito de fabricacao. Modelo marca e procedencia.</p>					
13	366.160000.3	3	PC ESTANTE/ ESCANINHO DE MADEIRA	570,00	1.710,00
<p>DESCRIPTIVO CONFORME CATÁLOGO FDE ES-10. COR DA ESTANTE A DEFINIR</p>					
14	366.60000.1	5	PC GAVETEIRO	643,33	3.216,67



Prefeitura de Pirassununga

TERMO DE REFERÊNCIA

DESCRIPTIVO CONFORME CATÁLOGO FDE GV-02 COR DO GAVETEIRO A DEFINIR

Item	Código	Qtd	Unid	Descrição	Valor Unit	Valor Total
15	366.50000.4	3	PC	MESA (L= 900 MM) DESCRIPTIVO CONFORME CATÁLOGO FDE ME-21. COR DA MESA A DEFINIR	576,67	1.730,00
16	366.50000.8	1	PC	MESA REUNIÃO (L= 2000 MM) DESCRIPTIVO CONFORME CATÁLOGO FDE ME-25. COR DA MESA A DEFINIR	853,33	853,33
17	366.300067.16	2	UN	MESA SECRETARIA	740,00	1.480,00

Dimensoes: 1400 x 700 X 740 mm (Larg. x Prof. x A It.) Tampo confeccionado com chapas de particulas de madeira de media densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo estabilizadas sob pressao, com 25 mm de espessura, revesti do em ambas as faces com filme pos formatado na cor A DEFINIR com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade minima de 565 Kg/m3, resistencia a trac ao perpendicular kgf/cm2 = 3,1, resistencia a flexao estatica kgf/cm2 = 143, resistencia a tracao superficial Kgf/cm2= 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - O bordo qu e acompanha todo o contorno do tampo e encabe?do com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura minima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonomico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixacao do tampo / estrutura devera ser feita por meio de parafusos m?uina M6 , fixados por meio de buchas metalicas confecciona das em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. P ainel frontal: na mesma cor da mesa estrutural e d e privacidade, confeccionados com chapas de partic ulas de madeira de media densidade (MDP) de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme e pos formatado de melaminico com espessura de 0,2 m m, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade minima de 575 Kg/m3, resist encia a tracao perpendicular kgf/cm2 = 3,6, resist encia a flexao estatica kgf/cm2 = 163, resistencia a tracao superficial Kgf/cm2 = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - A fixacao painel/estrutura devera ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metalicas constituídas por chapas metal icas conformadas, cuja composicao se divide em PAT A, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em c hapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superior es para conexao com a coluna. COLUNA dupla, fabri cada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espes sura minima de 3 mm, sendo estas chapa tipo almofa da dispostas em ambas as extremidades da coluna, n a posicao horizontal, proporcionando desta forma u ma interligacao perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORT E DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posicao vertical, proporcionando a fixacao de uma poss? el calha estrutural sob o tampo, por meio de paraf usos tipo M6. Paralela a coluna, e acoplada uma ca lha de saque lateral, cuja funcao e proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura minima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. T odas as partes metalicas deverao ser submetidas a um pre-tratamento por Fosfatizacao a base de zinco (lavagem - decapagem - Fosfatizacao) e pintura el etrostatica em tinta epoxi em po texturizada, poli merizada em estufa a 200graus C. Acabamento com sa patas em PVC rigido com diametro de 63 mm, cuja fu ncao sera contornar eventuais desniveis de piso. G aveta Dimensoes: 400 x 440 x 395 mm (larg. x prof. X alt.) (03 gavetas) com altura interna util de 8 0 mm cada, em chapa metalica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pretratamento por Fosfatizacao a base de zinco (lavagem - decapagem - Fosfatizacao) e pintura eletrost?ica em tinta epoxi em po tex turizada, polimerizada em estufa a 200graus C. S? apoiadas lateralmente entre par de corredi?s tel escopicas de 02 est?ios, com deslizamento por esf eras de aço. Corredicas telescopicas medindo aprox . P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolitico cromatizado, de abertura to tal e prolongamento de curso em 27 mm do comprimen to nominal. Fixacao lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabe? panela PHS AA 3,5 de cada lado. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade e de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas c onfeccionadas com chapas de particulas de madeira de media densidade (MDP) selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintetica e termo estabilizadas sob pr essao, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico co m espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade minima d e 575 Kg/m3, resistencia a tracao perpendicular k gf/cm2 = 3,6 resistencia a flexao estatica kgf/cm2 = 163, resistencia a tracao superficial Kgf/cm2 = 10,2. bordo que acompanha todo o contorno das frentes e encabeçado com fita de poliestireno com 2 m m de espessura minima, coladas com adesivo hot mel t, com arestas arredondadas e raio ergonomico de 2 mm. As frentes sao dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com a cabamento niquel fosco. A fixacao dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, a razao de 96 mm. O gaveteiro e dotado de fechadura frontal com trava simultanea das gavetas. A rotacao 180graus da chav e aconha haste em aço conduzida por guias, com gan chos para travamento simultaneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteaveis (dobraveis) com acabamento niquelado e capa plastica. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixacao) confeccionado com chapas de aço de 24 mm de espes sura.

Vlr Total Itens 62.189,33

- 2. Justificativa** O objeto deste Termo de Referência é a aquisição de mobiliários, que serão destinados para as Unidades Escolares e a nova Creche em fase final de construção no Bairro Kanebo.
- 3. Entrega** ALMOXARIFADO DA EDUCAÇÃO
ENTREGA PARCELADA.
15 DIAS ÚTEIS.
- 4. Pagamento** DEPÓSITO EM CONTA BANCÁRIA.
15 DIAS